



green  
GLUING

# AUTOMATYCZNY SYSTEM NAPEŁNIANIA ROBAFEED 3 Z GLUEFILL

Chroń swój personel obsługi

## ZWIĘKSZONE BEZPIECZEŃSTWO I WYDAJNOŚĆ DZIĘKI AUTOMATYCZNEMU NAPEŁNIANIU

Automatyczny system napełniania RobaFeed 3 napełnia zbiornik urządzenia topiącego (urządzenia serii Concept i JumboFlex) za pomocą oddzielnego zbiornika na granulaty GlueFill. System na bieżąco monitoruje poziom napełnienia zbiornika na klej. Po przekroczeniu ustalonego minimalnego poziomu napełnienia następuje uruchomienie automatycznego napełniania i maksymalna dostępność systemu jest zapewniona.

### Wyższy poziom bezpieczeństwa użytkownika

Granulatem napełniany jest oddzielny zbiornik GlueFill. To pozwala zminimalizować ryzyko oparzeń operatora, ponieważ nie ma on już kontaktu z gorącym urządzeniem topiącym klej. Dodatkowym zabezpieczeniem jest opcjonalny zamek zapobiegający otwarciu zbiornika przez nieprzeszkolone osoby. Łatwo wymierny filtr powietrza umieszczony w pokrywie zbiornika oczyszcza uwalniane opary kleju.

### Transport i przechowywanie granulatu

GlueFill jest dostępny w trzech wielkościach (S, M i L), za pomocą modeli M i L można napełniać równocześnie do dwóch zbiorników. Poprzez okienko obserwacyjne widać aktualny stan napełnienia granulatem. W przypadku lepkiego granulatu w zbiorniku umieszczony jest zespół ssący z wibratorem. Wibrator rozluźnia granulaty, który jest zasysany i tłoczony w

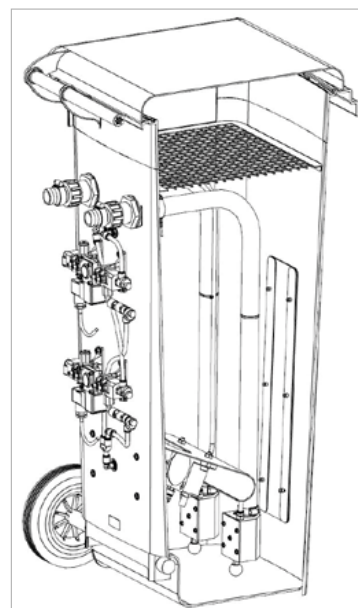
wyniku podciśnienia wytwarzanego przez dyszę ssącą. Duża ilość granulatu ma tendencję do zbrulania się, dlatego GlueFill L opcjonalnie zawiera kratkę wlotową, a dodatkowo dostępna jest również płyta wibracyjna. Dla większych odległości od urządzenia topiącego możliwe jest zastosowanie specjalnych wzmacniaczy ssania w węży tłoczącym.

### Wydajność i łatwa konserwacja

Wydajność została zwiększona dzięki dostosowaniu do potrzeb, automatycznemu napełnianiu oraz skróceniu okresów uzupełniania. Dzięki zamkniętemu systemowi nie mogą się przedostać do zasobnika żadne zanieczyszczenia lub ciała obce. W wyniku tego ulega zmniejszeniu ilość wymaganych prac konserwacyjnych i można uzyskać stałą jakość kleju.

### Państwa zalety

- Bezpieczne napełnianie bez zagrożenia oparzeniem
- Redukcja kosztów i zwiększenie wydajności linii poprzez maksymalną dostępność systemu
- Oszczędność czasu ze względu na mniejszą ilość napełnień i zmniejszenie konserwacji
- Równomierna siła klejenia ze względu na stałą temperaturę kleju
- Brak zanieczyszczeń topielnika dzięki czystemu i precyzyjnemu napełnianiu



### DANE TECHNICZNE

Typ kleju	Granulat i pastylki
Wielkość granulatu	Maks. Ø 12 mm
Wielkość pastylek	12 x 12 mm
Wydajność podawania kleju*	4 kg na minutę
Wielkości pojemników	S: 10 litrów / M: 50 litrów / L: 90 litrów
Jednostka ssąca	S: 1 / M: 1 lub 2 / L: 1 lub 2
Odległości podawania	Poziomo maks. 7,5 m, pionowo maks. 2,5 m
Przyłącze sprężonego powietrza	6 bar, suche, oczyszczone, niezaolejone, przyłącze G1/4
Zużycie sprężonego powietrza przy 6 bar	Maks. 250 litrów / min
Przyłącze elektryczne	Urządzenia Robatech: 24 V DC z urządzenia
Elektroanschluss	Robatech-Geräte: 24 Volt DC vom Gerät

\* Funkcja i wydajność podawania jest uzależniona od jakości, wielkości, kształtu i lepkości kleju