



green
GLUING

SISTEMA DI RIEMPIMENTO AUTOMATICO ROBAFEED 3 CON GLUEFILL

Protegete i vostri operatori

MAGGIORE SICUREZZA ED EFFICIENZA GRAZIE AL RIEMPIMENTO AUTOMATICO

Il sistema di riempimento automatico RobaFeed 3 alimenta l'adesivo in granuli nel serbatoio del fusore (della serie Concept e JumboFlex) dal contenitore separato GlueFill. Il sistema controlla il livello di riempimento del serbatoio. Se il livello dell'adesivo scende sotto il minimo impostato, si avvia automaticamente il caricamento assicurando la massima produttività del sistema.

Maggiore sicurezza per gli operatori

Il caricamento dei granuli avviene nel serbatoio separato GlueFill, riducendo così al minimo il rischio di ustioni per l'operatore, che non entra più in contatto con il fusore ad alta temperatura. Una serratura opzionale offre protezione supplementare impedendo l'apertura del serbatoio da parte di personale non addestrato. Un filtro dell'aria presente sul coperchio del serbatoio depura i vapori prodotti dalla fusione dell'adesivo ed è facile da sostituire.

Alimentazione dei granuli e conservazione

Il GlueFill è disponibile in tre differenti modelli (S, M e L). Con i modelli M e L si possono caricare simultaneamente due fusori. Una finestra di sicurezza permette di controllare il livello di riempimento dei granuli. Un'unità di aspirazione con sistema di vibrazione è inserita fra i granuli sfusi all'interno di ogni serbatoio. Il sistema di vibrazione separa la massa dei granuli, mentre la lan-

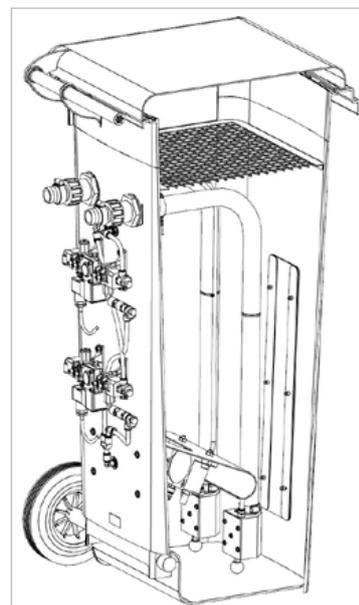
cia di aspirazione crea una depressione tale da consentire l'aspirazione e il trasporto dei granuli. I granuli, soprattutto in grandi quantità, tendono a raggrumarsi, pertanto il GlueFill L è disponibile con griglia e piastra vibrante opzionali. Per lunghe distanze rispetto al fusore, il tubo di trasporto può essere dotato di uno speciale potenziatore, disponibile come accessorio opzionale, che aumenta la capacità di aspirazione.

Efficiente e dalla semplice manutenzione

Maggiore efficienza dovuta al riempimento automatico al bisogno e alla riduzione degli intervalli di rabbocco. Grazie al sistema chiuso, polveri o corpi estranei non riescono a penetrare all'interno della vasca del serbatoio. Di conseguenza si riduce la manutenzione ed è possibile avere adesivi di qualità costante.

I vantaggi

- Caricamento sicuro senza pericolo di ustioni
- Risparmio sui costi e maggiore efficienza della linea grazie alla massima produttività dei sistemi
- Risparmio di tempo grazie alla riduzione degli intervalli di rabbocco e della manutenzione
- Tenuta dell'adesivo immutata grazie al mantenimento costante della sua temperatura
- Il fusore viene riempito di adesivo in maniera precisa e pulita



DATI TECNICI

Tipo di adesivo	in granuli e in compresse
Dimensioni del granulato	max. Ø 12 mm
Dimensioni delle compresse	12 x 12 mm
Portata*	4 kg al minuto
Formati	S: 10 litri / M: 50 litri / L: 90 litri
Dispositivo di aspirazione	S: 1 / M: 1 o 2 / L: 1 o 2
Distanze di erogazione	orizzontale max. 7,5 m, verticale max. 2,5 m
Raccordo dell'aria compressa	6 bar, secca, filtrata, senza olio, raccordo G1/4"
Consumo di aria compressa a 6 bar	max. 250 litri normalizzati/min.
Collegamento elettrico	Sistemi Robatech: 24 Volt DC dall'apparecchio

* Funzione e portata in relazione alla qualità, dimensione, forma e viscosità dell'adesivo