



ro

green
GLUING

PROTECCIÓN DE SUS PRODUCTOS Y DEL CONSUMIDOR

Verificación de manipulaciones mediante aplicación de adhesivo
y aseguramiento de la calidad



GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

PREPARÁNDOSE PARA LA NUEVA DIRECTIVA DE LA UE

Robatech y su colaborador W.H.Leary trabajan conjuntamente para ofrecer una amplia variedad de soluciones en cumplimiento de las nuevas directivas de la UE orientadas a garantizar la seguridad de los pacientes y la comerciabilidad de sus productos.

Envases farmacéuticos con verificación de manipulaciones

Los medicamentos para uso humano requieren más cuidado en su envasado que la mayor parte de productos. Cualquier fallo en el proceso de envasado podría tener consecuencias imprevisibles.

Las directivas 2011/62/UE y EN 16679 de la UE, también conocidas de manera conjunta como «Directiva sobre medicamentos falsificados», exigen una serie de garantías de seguridad para ciertos medicamentos con el fin de verificar la «autenticidad e identificación de envases individuales» y proporcionar un «dispositivo que permita verificar si el envase exterior ha sido manipulado».

Esto se consigue insertando un código serializado en cada envase (p. ej., un código 2D combinado con un código único impreso en cada envase individual), de forma que los participantes en la cadena de suministro puedan verificar el envase consultando una base de datos. Además, cualquier apertura no autorizada del envase queda patente de inmediato.

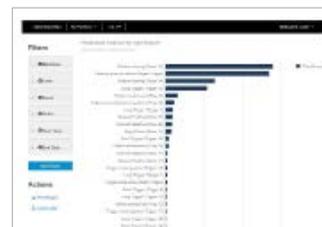
Serialización y lectura de códigos (Seguimiento y trazabilidad)

El sistema iQ™ El método de serialización imprime un código único en cada envase mediante inyección de tinta y puede generar certificados de análisis que permiten a las plantas de producción responder de forma profesional y adoptar medidas correctivas en caso necesario. Cada producto se puede identificar y seguir de forma individual a lo largo de toda la cadena de suministro. iQ™ Smart Services envía datos en tiempo real desde la planta de producción hasta un navegador o un dispositivo inteligente.

Diferentes soluciones de lectura de códigos, que abarcan desde códigos farmacéuticos por colores hasta códigos 1D y 2D, escanean los envases para garantizar que cada uno de ellos corresponde al tipo adecuado y que no se han producido mezclas de productos durante el proceso de producción.

Aseguramiento de la calidad (Detección y rechazo)

Las soluciones a prueba de fallos garantizan que cada uno de los envases sea inspeccionado en cada estación de detección. Por su parte, los fiables dispositivos de rechazo aseguran que los productos defectuosos se eliminan de forma automática de la línea de producción sin necesidad de interrumpir el funcionamiento de la máquina ni reducir la productividad. Los sistemas de aseguramiento de la calidad proporcionan un método seguro de escaneo de cada producto individual sobre la marcha con el fin de detectar automáticamente diferentes defectos y alertar de inmediato en caso de cualquier problema.



Recopilación de datos en tiempo real



Serialización personalizada



Lectura de códigos 2D



Lector de códigos de barras (1D y código farmacéutico)

SOLUCIONES PRECISAS, EFICIENTES Y SEGURAS

MÉTODOS DE ENCOLADO

Adhesivos

Características

Cola fría	Unión irreversible una vez seca El largo tiempo de secado implica secciones extra de presión en la línea de producción.
Adhesivo termoplástico	Unión inmediata No resistente a altas temperaturas. El adhesivo se ablanda al calentarse y vuelve a endurecerse al reducir la temperatura. Podría permitir una apertura no autorizada.
Encolado combinado (frío y caliente)	Sellado inmediato proporcionado por la cola caliente y unión irreversible gracias a la cola fría

Verificación de manipulaciones

Se han establecido diferentes métodos en el sector con el objeto de mostrar de forma fiable la apertura inicial de cajas. Su efectividad a la hora de verificar las manipulaciones es variable. El encolado de las solapas de la caja mediante puntos de adhesivo es la solución más económica.

Soluciones de encolado

En función de sus requisitos y estándares de producción, la cola fría, o bien una combinación de cola fría y caliente, es la solución más efectiva. Las solapas de cartón se encolan, con lo que se restringe el acceso al producto a menos que estas se corten o rasguen, quedando la caja visiblemente dañada desde el momento de su primera apertura.

Soluciones de aplicación de adhesivo

Todos los sistemas de aplicación de adhesivo están optimizados en términos energéticos y garantizan los más altos estándares de seguridad y calidad. Los cabezales de inyección

permiten una aplicación constante y precisa del adhesivo y cuentan con un sistema de interrupción limpia de la dosificación incluso a altas velocidades. Los cabezales de aplicación de cola caliente están aislados para proteger del calor a los operarios y los productos.

El equipo de aplicación de adhesivo es sencillo de mantener, reduce los gastos operativos a un nivel mínimo y maximiza el tiempo de actividad.

Detección de la aplicación de adhesivo

Por otro lado, los sensores de cola caliente y fría no solo detectan el adhesivo, sino también el grosor del cordón de cola. Con este método se garantiza la presencia de la cola y, además, que su cantidad sea la adecuada para sellar de forma segura el envase.

Ventajas para usted

- **Soluciones modulares** que se adaptan a sus requisitos actuales y futuros
- **Conforme a las directivas 2011/62/UE y EN 16679** de la UE
- **Solución de seguimiento** y trazabilidad que evita la mezcla de productos y permite un control absoluto
- **Mejora de la eficiencia** del proceso y garantía de máximo tiempo operativo
- **Los más elevados estándares de calidad** y eficiencia energética garantizados, para una producción sostenible
- **Mayor seguridad** para los operarios y los consumidores



Aplicación de cola fría



Sensor para la detección de cola fría



Aplicación de cola caliente en forma de puntos o cordón



Sensor para la detección de cola caliente



TRABAJANDO JUNTOS PARA UNA UNIÓN MÁS SÓLIDA

El Grupo Robatech y W. H. Leary han llegado a un acuerdo para unir sus fuerzas mediante una asociación a nivel mundial que permitirá a ambas empresas mejorar la atención a sus clientes con productos, servicios y asistencia de la máxima calidad. Robatech representa a Leary en todo el mundo salvo en Canadá, México, Corea del Sur, el Reino Unido y EE.UU. Juntos están en disposición de ofrecer la más completa gama de soluciones de cola fría, cola caliente y aseguramiento de la calidad, y cuentan con oficinas repartidas en más de 70 países de todo el mundo.

Como cliente, usted se beneficia de todas las ventajas:

- Soluciones precisas y fiables de alta gama
- Infraestructura a nivel local para consultas, servicios y piezas de repuesto en cualquier parte del mundo
- Modularidad y compatibilidad de los componentes
- Soluciones energéticamente eficientes y sostenibles
- Laboratorio de pruebas destinado a ensayos para clientes



ROBATECH, con sede en Suiza, es uno de los principales fabricantes mundiales de sistemas de alta gama para la aplicación de cola industrial. Nuestros precisos equipos de aplicación de adhesivo ayudan a clientes de diferentes sectores en el procesamiento eficaz de cola caliente y cola fría. Como líderes en servicios y tecnologías para el desarrollo de soluciones ecológicas de aplicación de adhesivos, tenemos presente en todo momento la sostenibilidad. Nuestros productos están optimizados en términos energéticos y de consumo, lo que contribuye a minimizar su impacto medioambiental.

W. H. LEARY COMPANY, INC. tiene su sede corporativa en Tinley Park, IL, EE.UU., y es uno de los proveedores más relevantes e innovadores de sistemas de aplicación de cola fría, aseguramiento de la calidad y recopilación de datos. Con soluciones que abarcan desde la aplicación básica de cola hasta los más avanzados sistemas de inspección en línea de códigos impresos, todos los productos de Leary se han diseñado con una misma prioridad: permitir que nuestros clientes se beneficien de tecnologías vanguardistas que maximizan el potencial de su maquinaria y proporcionan productos 100% idóneos para su uso.



Copyright Robatech AG 2018 | Subject to change

Robatech AG | Pilatusring 10 | 5630 Muri | Switzerland
Phone +41 56 675 77 00 | info@robatech.ch | www.robatech.com

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**