



ro

green  
GLUING

## PRODUZIONE DI MATERASSI

Dall'incollaggio delle molle insacchettate, al rivestimento e  
assemblaggio esterno del materasso.

swiss  
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

# L'INCOLLAGGIO NELLA PRODUZIONE DI MOLLE INSACCHETTATE

## Le nostre sfide

L'elevata richiesta di materassi a molle insacchettate rende necessario il ricorso a sistemi di applicazione di adesivi capaci di adattarsi flessibilmente alle velocità delle macchine ed al formato delle molle insacchettate. La produzione di molle insacchettate costituisce un processo a sé stante e non rientra nella realizzazione vera e propria del materasso. Le molle vengono inserite singolarmente in sacchetti di tessuto indipendenti e collegati tra loro. Nascono così stringhe di molle insacchettate.

## La nostra soluzione

Dopo il taglio, le stringhe di molle insacchettate vengono incollate lateralmente ad un'anima mediante applicazione ad intermittenza di un cordolo di adesivo centrale. Rispetto all'applicazione continua dell'adesivo, quella ad intermittenza riduce decisamente i costi, senza però penalizzare la qualità.

Robatech offre diversi tipi di pistole applicatrici in base alla velocità della macchina e al formato delle molle per consentire la massima flessibilità in fase di produzione. In relazione all'altezza delle molle insacchettate, la pistola applicatrice può essere equipaggiata con molti tipi di ugelli oppure i singoli ugelli possono essere attivati o disattivati secondo le esigenze. Mediante l'impiego di ugelli angolari, la posizione esatta dell'applicazione viene impostata in modo semplice e flessibile.

Se le molle insacchettate devono avere anche un rivestimento in tessuto non tessuto, l'incollaggio longitudinale sarà effettuato con l'applicazione di un cordolo continuo di adesivo. A questo scopo, gli ugelli angolari esterni vengono ruotati leggermente verso l'alto o verso il basso con estrema facilità mediante chiave inglese.

Le pistole applicatrici si distinguono per un'applicazione di adesivo precisa e riproducibile. Il loro speciale isolamento CoolTouch riduce il rischio di ustioni per gli operatori. A richiesta, si può integrare nel fusore il sistema di monitoraggio dell'adesivo AMS per l'ottimizzazione dei consumi. Il sistema consente un incollaggio che richiede la minima quantità di adesivo riducendo di conseguenza i costi.

## I vantaggi

- Pistole applicatrici che si adattano in maniera flessibile alle specifiche esigenze di produzione
- Maggiore produttività per la rapidità del cambio formato
- Molle perfettamente incollate grazie all'applicazione precisa ed esattamente riproducibile dell'adesivo
- Consumi ottimizzati e riduzione dei costi con il sistema di controllo dell'adesivo AMS
- Presenza della rete di vendita e assistenza a livello internazionale



Stringhe di molle insacchettate



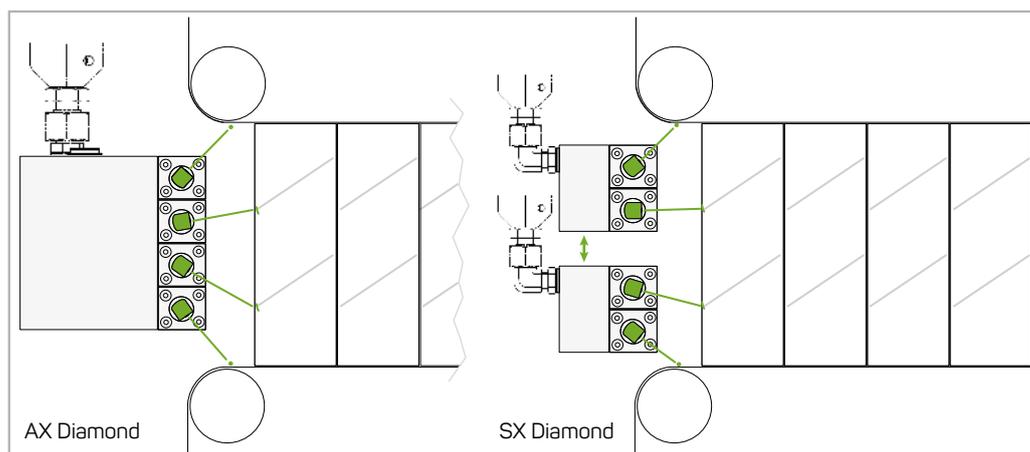
AX Diamond



SX Diamond



Ugello angolare regolabile



# L'INCOLLAGGIO NELLA PRODUZIONE DI MATERASSI

## Le nostre sfide

Il letto è considerato uno dei mobili più importanti in una casa. Il comfort e la qualità sono criteri fondamentali nella scelta del materasso giusto. In seguito all'aumento della domanda e allo sviluppo del settore alberghiero, l'industria dei materassi si è trasformata in un mercato molto dinamico e redditizio. La vendita online e le produzioni just-in-time richiedono ora processi produttivi efficienti, flessibili e a basso costo, senza dover penalizzare la qualità.

Collaborando in maniera proficua con rinomati produttori di macchine per l'industria dei materassi, Robatech ha maturato un'esperienza pluridecennale in questo settore e sa bene cosa è importante garantire. Che si tratti di incollaggio automatizzato o manuale, di applicazione a cordoli o a spray, di materassi a molle insacchettate, in lattice o in schiuma, abbiamo sempre le soluzioni adatte.

## Applicazione automatica dell'adesivo

In una prima fase si procede all'applicazione di diversi tratti di adesivo a caldo sulla base del materasso mediante una pistola multipla. I tratti di adesivo esterni formano il perimetro d'incollaggio, sul quale viene applicata l'imbottitura laterale. I tratti di adesivo interni servono per l'anima del materasso, che viene scelta di volta in volta in base al tipo di materasso. Le applicazioni di adesivo per l'anima del materasso possono essere realizzate sia con linee diritte che ondulate. Se l'adesivo deve essere applicato su una superficie ancora più estesa, si utilizza una pistola spray.

Una volta applicata l'imbottitura laterale e inserita l'anima, si procede all'incollaggio della schiuma e degli altri strati di imbottitura tramite procedimento a spray o a cordoli. Sono disponibili pistole applicatrici e sistemi che si adattano alle esigenze dei clienti e alle velocità delle macchine. Grazie al sistema di controllo dell'adesivo AMS, disponibile a richiesta, è possibile monitorare il consumo di adesivo e ridurre gli sprechi. Così si abbattano i costi e si garantisce un'applicazione dell'adesivo costante e riproducibile.

## I vantaggi

- Perfetta riproducibilità del modello di applicazione e della quantità di adesivo anche a velocità variabili
- Consumo ottimizzato dell'adesivo e riduzione dei costi utilizzando il sistema di controllo dell'adesivo AMS
- Vasta gamma di pistole per ogni esigenza di applicazione
- Presenza della rete di vendita e assistenza a livello mondiale



Struttura del materasso



Applicazione in cordoli ondolati



Applicazione in cordoli diritti



Applicazione a spray su tessuto non tessuto



Applicazione a spray su schiuma

## PRODUZIONE DI MATERASSI

### Applicazione manuale dell'adesivo

Per il processo d'incollaggio manuale si impiegano pistole manuali per adesivo a caldo collegate ad un fusore. In base alle necessità e alla fase di lavoro, le pistole manuali vengono dotate di ugelli per l'applicazione in cordoli o a spray. Al fine di ridurre in modo determinante l'affaticamento muscolare della mano durante l'operazione di applicazione dell'adesivo, le impugnature sono regolabili ergonomicamente e possono essere azionate senza grosso sforzo. Per l'allestimento di una postazione di lavoro efficiente ed ergonomica, Robatech offre speciali supporti ed un sistema di rotazione per i tubi elettroriscaldati. Grazie a questi supporti è possibile azionare simultaneamente più pistole manuali dallo stesso fusore per adesivo a caldo.

### I vantaggi

- I muscoli della mano non subiscono affaticamento grazie alle pistole manuali ergonomiche e regolabili e al minore sforzo necessario per l'azionamento
- Le pistole manuali dotate di speciali supporti e i sistemi di rotazione per i tubi elettroriscaldati alleggeriscono il lavoro
- Impiego di un solo fusore per più stazioni di lavoro grazie ai sistemi flessibili di rotazione



Applicazione spray manuale



Pistola manuale EasyStar



Fusore Concept

