



ro

green
GLUING

FABRICATION DE MATELAS

Des noyaux à ressorts ensachés jusqu'au matelas
terminé.

swiss
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

FABRICATION DE NOYAUX À RESSORTS ENSACHÉS

Les défis

L'essor des matelas à ressorts ensachés nécessite de faire appel à des systèmes d'application de colle qui s'adaptent à la vitesse des machines et au format des ressorts ensachés de manière flexible. La fabrication des noyaux à ressorts ensachés est un processus à part et ne fait pas partie de la fabrication de matelas à proprement parler. Les ressorts hélicoïdaux sont insérés dans des poches en tissu séparées les unes des autres, mais reliées entre elles. Voici comment sont fabriqués les cylindres de ressorts ensachés.

Notre solution

Une fois coupés, les cylindres de ressorts ensachés sont collés latéralement au noyau au moyen d'un cordon de colle chaude intermittente au milieu de la surface. Contrairement à une application de colle continue, l'application intermittente permet de réduire considérablement les coûts sans pour autant faire de compromis en matière de qualité.

Robatech propose différentes têtes d'application en fonction de la vitesse de la machine et du format des ressorts ensachés pour une flexibilité de fabrication maximale. En fonction de la hauteur des ressorts ensachés, la tête d'application peut être équipée de plusieurs buses d'application ou de buses d'application individuelles pouvant être activées et désactivées de manière flexible. La position d'application exacte est définie de manière simple, flexible et adap-

tée au format à l'aide de buses coudées.

Si un non-tissé de rembourrage supplémentaire est requis sur le noyau à ressorts ensachés, celui-ci est collé en haut et en bas au moyen d'un cordon de colle continu. Les buses coudées extérieures peuvent être utilisées à cet effet et en toute simplicité en les tournant légèrement vers le haut ou le bas au moyen d'une clé à molette.

Les têtes d'application se distinguent par une application de colle exacte et reproductible. L'isolation CoolTouch réduit le risque de brûlure pour le personnel. Le système de mesure de colle AMS disponible en option peut être intégré dans l'appareil d'encollage afin de surveiller la consommation de colle optimale. Le système garantit un collage avec une quantité d'application minimale et par conséquent une réduction des coûts.

Vos avantages

- Têtes d'application flexibles et adaptables selon les exigences de fabrication
- Productivité améliorée grâce à des changements de format rapides
- Ressorts parfaitement collés grâce à une application de colle exacte et reproductible
- Consommation de colle optimale et réduction des coûts grâce au système de mesure de colle AMS
- Proximité avec le client grâce à un réseau mondial de vente et de service après-vente



Cylindres de ressorts ensachés



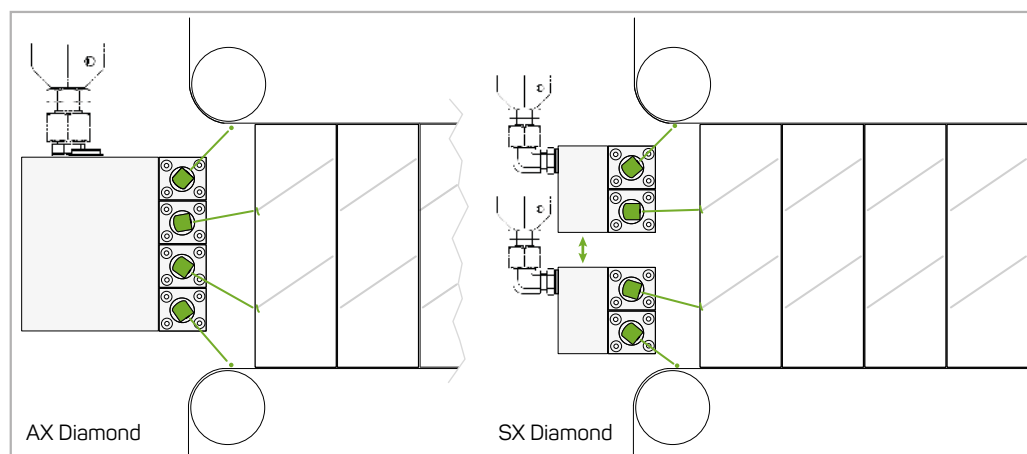
AX Diamond



SX Diamond



Buse d'angle réglable



AX Diamond

SX Diamond

FABRICATION DE MATELAS

Les défis

Le lit est l'un des meubles essentiels d'un ménage. Le confort et la qualité jouent un rôle important dans le choix du matelas idéal. L'industrie du matelas est devenue un marché très dynamique et lucratif en raison de la demande croissante et du développement du secteur hôtelier. De plus, le commerce en ligne et la production « just-in-time » exigent des procédés de fabrication efficaces, flexibles et rentables, sans pour autant faire de compromis en matière de qualité.

Grâce à une collaboration réussie avec les principaux fabricants de machines destinées à l'industrie du matelas, Robatech bénéficie de dizaines d'années d'expérience dans le domaine et connaît les enjeux de celui-ci. Nous proposons les solutions adaptées, qu'il s'agisse du collage automatique ou manuel, de l'application en cordons ou par pulvérisation, ou encore de matelas à noyau en ressorts ensachés, en latex ou en mousse.

Application de colle automatisée

Au cours de la première étape, plusieurs traces de colle chaude sont appliquées sur la base du matelas au moyen d'une tête d'application multiple. Les traces extérieures de colle constituent le collage de bordure, sur lequel le rembourrage latéral est apposé. Les traces de colle intérieures sont destinées au noyau du matelas, qui est sélectionné individuellement selon le type de matelas. Ainsi, les traces de colle destinées au noyau peuvent être appliquées en lignes droites ou ondulées. Une tête de pulvérisation est utilisée si la colle doit être appliquée sur une surface plus étendue.

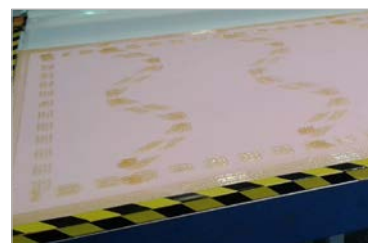
Une fois le rembourrage latéral fixé et le noyau inséré, les autres couches de mousse et de rembourrage sont collées par pulvérisation ou par cordons de colle. Les têtes d'application et les systèmes sont flexibles et adaptés aux exigences des clients et à la vitesse de la machine. Le système de mesure de colle AMS disponible en option permet de surveiller la consommation de colle et de la réduire à un minimum. Cela réduit considérablement les coûts et garantit une application de colle constante et reproductible.

Vos avantages

- Répétabilité maximale du modèle d'application et de la quantité de colle, même à des vitesses variables
- Consommation de colle optimale et réduction des coûts grâce au système de mesure de colle AMS
- Gamme de têtes d'application flexibles et adaptées à vos besoins
- Proximité avec le client grâce à un réseau mondial de vente et de service après-vente



Structure du matelas



Application en cordon de colle



Application en cordon de colle droit



Application par pulvérisation sur du non-tissé



Application par pulvérisation sur mousse

FABRICATION DE MATELAS

Application de colle manuelle

Dans le cas du processus d'encollage manuel, des pistolets manuels à colle chaude sont utilisés conjointement avec un appareil d'encollage. Les pistolets manuels peuvent être équipés de buses pour l'application en cordons ou par pulvérisation selon les besoins et les étapes de travail. Afin de réduire au maximum la fatigue musculaire de la main lors de l'application de la colle, les poignées sont réglables de manière ergonomique et peuvent être actionnées sans trop d'effort. Robatech propose des supports spéciaux et des systèmes pivotants pour les tuyaux chauffants afin de garantir un poste de travail ergonomique et efficace. Il est ainsi possible d'utiliser simultanément plusieurs pistolets à partir du même système d'encollage.

Vos avantages

- Réduction de la fatigue musculaire de la main grâce à des pistolets ergonomiques et réglables et à un actionnement nécessitant peu d'effort
- Utilisation des pistolets manuels facilitée grâce à des supports spéciaux et à des systèmes pivotants
- Utilisation d'un seul appareil d'encollage pour plusieurs postes de travail grâce à des systèmes pivotants flexibles



Application par pulvérisation manuelle



Pistolet manuel EasyStar



Fondoir Concept

