

ro



green
GLUING

BORDATURA

L'effetto ottico a giunto zero si conquista con l'efficienza

swiss
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

SIGILLATURA E INCOLLAGGIO DEI BORDI

La sfida

Nella bordatura gioca un ruolo fondamentale non solo la durata dell'incollaggio, ma anche un risultato perfetto a livello visivo. Come caratteristica di qualità, viene considerato a tal proposito l'effetto ottico «a giunto zero», un bordo senza fughe visibili di incollaggio. Robatech propone soluzioni di applicazione degli adesivi differenziate in funzione delle specifiche esigenze.

Soluzioni ad hoc

Sia che vengano utilizzati adesivi a base EVA, poliolefinici o poliuretanicici, sia che venga eseguito un riempimento vaschetta con un dispositivo di prefusione o si richieda un sistema completo ad ugelli, Robatech offre la soluzione ideale. I fusori di Robatech possono essere collegati tramite una varietà di interfacce con la macchina host e integrati nei sistemi esistenti.

Bordatura

Nella bordatura con l'ugello di spalmatura EdgePro, l'adesivo termofusibile viene applicato sulle parti esposte di materiali come pannelli in fibre di media densità, pannelli in compensato e pannelli rivestiti in truciolato o pannelli listellari o lamellari così come piani da lavoro per cucine. La larghezza desiderata di applicazione dell'adesivo può essere impostata automaticamente o manualmente. Dopo l'applicazione, a seconda del materiale del pannello, i listelli terminali in PVC, ABS, acrilico, melamina, legno o impiallacciato vengono pressati sui bordi dove è stato applicato l'adesivo. In caso di pannelli porosi, è possibile applicare prima un materiale di rivestimento per la sigillatura dei bordi. In questo modo si ha una superficie liscia, con la quale si ottiene, con la successiva bordatura, un effetto ottico a giunto zero.

Il sistema chiuso ad ugello permette un dosaggio preciso dell'adesivo e un'applicazione esattamente riproducibile. Si riduce così al minimo il consumo di adesivo, ottenendo un notevole risparmio rispetto al sistema a rullo. Inoltre, si aumenta l'efficienza grazie ai ridotti tempi di pulizia, al rapido cambio dell'adesivo o del colore e al semplice utilizzo. Il supporto orientabile della pistola applicatrice con testina basculante a pressione consente inoltre una rapida applicazione e un posizionamento flessibile, nonché la regolazione della forza di contatto. Il posizionamento ottimizzato, insieme al controllo della quantità di adesivo e ala chiusura in negativo, permettono di ottenere un incollaggio esattamente riproducibile con un taglio pulito del tratto.

I vantaggi

- Effetto ottico a «giunto zero» grazie all'applicazione di adesivo precisa e ripetibile
- Taglio pulito del tratto mediante il sistema di chiusura in negativo dell'adesivo
- Brevi tempi di preparazione e semplice utilizzo
- Integrazione host e analisi dei dati per l'ottimizzazione di processo

Sistema con testa di spalmatura vs. sistema di applicazione a rullo

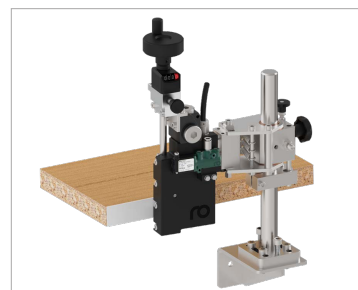
- Migliore qualità dell'adesivo, data l'assenza di contaminazioni esterne, e quindi tenuta eccezionale
- Sicurezza del processo grazie al monitoraggio della temperatura nell'intero sistema
- Programmatore integrato con controllo automatico della lunghezza
- Aumento della produttività grazie a rapidi tempi di preparazione e ridotte operazioni di manutenzione
- Risparmio fino al 25% sui costi dell'adesivo



Sigillatura dei bordi



Bordatura



Applicazione precisa dell'adesivo