

ro



green
GLUING

ENCOLADO DE CANTOS

Junta invisible con eficiencia

swiss
QUALITY 

GLUING SOLUTIONS **ROBATECH**

SELLADO Y ENCOLADO DE CANTOS

Desafío

En el encolado de cantos, no solo resulta decisiva la durabilidad del encolado, sino también la perfección del acabado. En este sentido, una característica de calidad es la denominada «junta invisible», que proporciona un canto sin junta de encolado visible. Robatech ofrece diferentes soluciones para la aplicación de adhesivo en función de las necesidades.

Soluciones idóneas

Tanto si trabaja con adhesivos EVA, poliolefinas o adhesivos PUR, como si solo procede a un llenado de cubeta con un equipo prefusor previo o si prefiere un sistema de boquillas completo, Robatech tiene la solución perfecta. Los equipos fusores de Robatech pueden conectarse a la máquina principal por medio de un gran número de interfaces e integrarse así en los sistemas existentes.

Encolado de cantos

En el encolado de cantos con la boquilla de ranura EdgePro, el adhesivo termofusible se aplica en los lados expuestos de materiales como placas MDF, madera contrachapada y aglomerado revestido o de tableros alistonados, así como de encimeras de cocina. El ancho del adhesivo aplicado se puede ajustar automática o manualmente. Después de aplicar el adhesivo, y según el material del tablero, las tiras de PVC, ABS, material acrílico, melamina, madera o chapa de madera se presionan sobre el canto encolado. En tableros porosos, antes se puede aplicar una masilla para sellar los cantos. De este modo se obtiene una superficie lisa que, tras el posterior encolado de los cantos, proporciona una junta invisible.

El sistema de boquillas cerrado permite dosificar exactamente la cantidad de adhesivo y aplicarlo con una gran precisión de reproducción. Así se minimiza el consumo de adhesivo lo que, en comparación con un sistema de rodillos, supone un ahorro considerable. También aumenta la eficiencia gracias a los cortos tiempos de limpieza, el rápido cambio de adhesivo o color y la facilidad de manejo. Por lo demás, el soporte giratorio del cabezal de laminación con palanca de presión permite una rápida orientación y un posicionamiento flexible, además de ajustar la presión de aplicación. El óptimo posicionamiento, unido al control de la cantidad de adhesivo y al sistema de corte del adhesivo, proporciona un encolado con una gran precisión de reproducción y un corte limpio.

Sus ventajas

- Junta invisible gracias a una aplicación de adhesivo precisa y con una gran precisión de reproducción
- Corte limpio gracias al sistema de corte del adhesivo
- Rápido tiempo de preparación y manejo sencillo
- Integración con el host y análisis de datos para la optimización de procesos

Sistema de boquillas frente a sistema de aplicación con rodillos

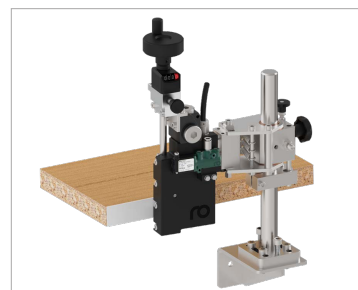
- Mejor calidad del adhesivo, ya que no se producen impurezas y, por lo tanto, la adherencia es excelente
- Seguridad de procesos mediante control de temperatura en todo el sistema
- Programador de aplicación integrado con control automático de longitudes
- Mayor productividad gracias a rápidos tiempos de preparación y menos trabajos de mantenimiento
- Ahorro de hasta el 25 % de adhesivo



Sellado de cantos



Encolado de cantos



Aplicación de adhesivo precisa