



TEPSILERIN HIZLI VE SÜRDÜRÜLE- BILIR YAPIŞTIRILMASI

Türk makine üreticisi Osman Çubuk Makine Ltd. Şti., Robatech ile KKM1 tepsi şekillendiricinin yeni bir seçeneğini geliştirdi. Çizgisel uygulama yerine noktasal uygulama büyük bir başarı sağladı, %25 üretim artışı ve %50 daha az yapıştırıcı tüketimi.

Meyve, sebze, hamur işleri veya pastane ürünleri gibi gevşek ürünlerin taşındığı her yerde talep görmektedir: Tepsiler. Eskiden hala ahşaptan üretilen taşıma kartonları bugün çoğunlukla oluklu veya katı kartondan üretilmektedir. Türk makine üreticisi DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. bu gelişmeyi biliyor. Aile şirketi, 1960 yılında ahşap tepsi makinelerinin üretimine İzmir'de başladı. DMS, 2005 yılından beri çoğunlukla karton kutular için tepsi şekillendiriciler üretmektedir. Makineler düz karton kutuları dikey ve yapıştırarak gıda ve içecek sektörü için dayanıklı, istiflenebilir tepsiler haline getirip yapıştırıyor.

Uzun süreli bir ortaklık

DMS şirketi, henüz 2005 yılında tepsi şekillendiricilerini sadece Robatech yapıştırıcı uygulama sistemleri ile donatmaya karar verdi. Müşterilerden

gelen geri bildirimler bunun göstergesiydi: Güvenli bağlantı ve güvenilir bir şekilde çalışan sistemler. DMS sahibi Erhan Çubuk, «Robatech'in küresel desteğinin dünya çapındaki müşterilerimiz ile ne kadar iyi ilgilendiği bizi memnuniyet derecesinde şaşırtmıştı», diye açıklıyor. «Burada, Robatech Türkiye'nin projelerimize sürekli getirmiş olduğu fikirlerden ve çözümlerden faydalanıyoruz. Bu büyük bir güven sağlıyor. Müşterilerimizin özel isteklerine son derece esnek bir şekilde cevap verebiliyoruz. Robatech, çok geniş bir ürün yelpazesine sahiptir.»

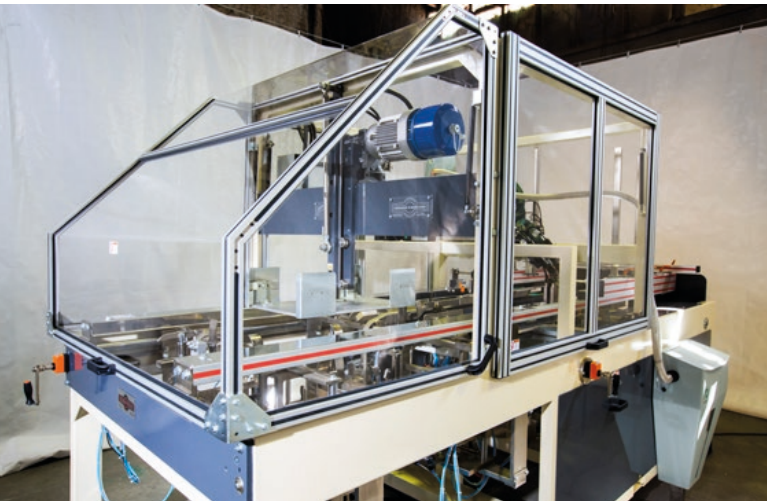
Zorluk: Hız ve sürdürülebilirlik

Türk makine üreticisi DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti., 2018 yılında birden daha büyük bir zorluk ile karşı karşıya kaldı. Erhan Çubuk geçmişe bakarak, «Müşteriler, tepsi üretim hızı



MÜŞTERİ

Merkezi İzmir Türkiye'de olan DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. gıda sektörüne yönelik karton kutuların dikilmesi ve yapıştırılması için özellikle standart ve özel modellerde tepsi şekillendiriciler üretmektedir.



Doldurma sisteminin GlueFill (sağda) granül haznesine sahip tepsi şekillendirici



Otomatik dolum RobaFeed'e sahip eritme cihazı Concept Stream



«SpeedStar Compact ile çizgisel uygulamayı küçük noktalar ile değiştirebildik. Böylece KKM1 tepsi şekillendiricilerimizde üretim hızını %20 arttırabildik ve sıcak tutkal uygulamasında %50 yapıştırıcı tasarrufu yapabildik.»

Erhan Çubuk

Genel müdür,

DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti.

zının artmasını talep ederken, aynı zamanda yapıştırıcıdan tasarruf etmek istiyorlardı», diye açıklıyor. «Şimdiye kadar standart makinelerimizde dayanıklı, basınçlı hava kumandalı AX Diamond başlıklar kullanıyorduk ve tepsilerin her iki karton kulağı üzerine kesintili çizgisel uygulama yapıyorduk. Güvenilir bir yapıştırma için karton başına 2,5 gram yapıştırıcıya ihtiyaç duyuyorduk.»

Sorun: İşletim çevrimleri ve kullanım ömrü

Üretim oranının artması daha yüksek bir üretim hızı gerektiriyordu. Bir uygulama başlığı için bunun anlamı, daha kısa kapatma süreleri anlamına geliyordu. Yapıştırıcıdan tasarruf etmek için daha kısa çizgiler veya hatta küçük noktalar uygulanacaksa, o za-

man kapatma sürelerinin de daha kısa olması gerekiyordu. Robatech Turkey satış müdürü Hakan Tanrıöven, «O zaman basınçlı hava kumandalı uygulama başlığının aşınma parçaları, işletim moduna bağlı olarak hemen birkaç ay sonra kullanım ömürlerinin sonuna gelebilirler», diye açıklıyor.

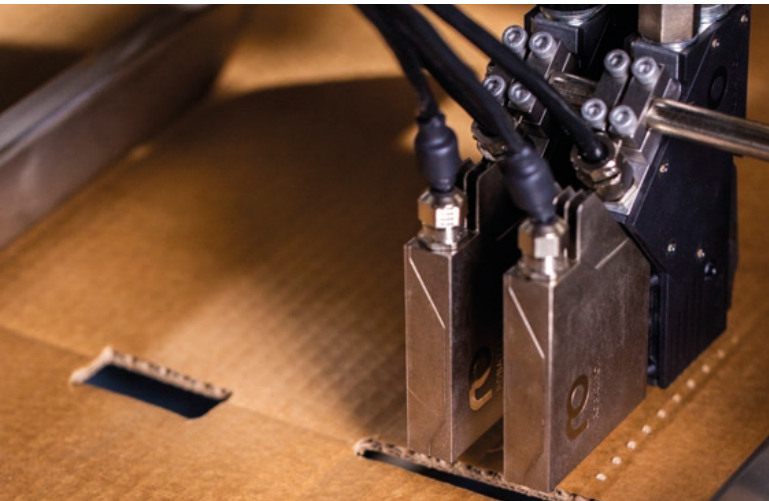
Çözüm: Stitching ve uzun ömürlülük

Hakan Tanrıöven, SpeedStar Compact'in ideal çözümü sunacağını biliyordu. Robatech Türkiye satış müdürü, «Elektromekanik uygulama başlığı çok yüksek hızlarda çok küçük noktalar (Stitching) uygulayabilir. 500 milyon işletim çevrimiyle son derece uzun ömürlüdür. Püskürtme elemanındaki özel bir meme üzerinden başlık başına iki yapıştırıcı çizgisi uygulanabilir. Bu, tepsileri güvenli bir şekilde

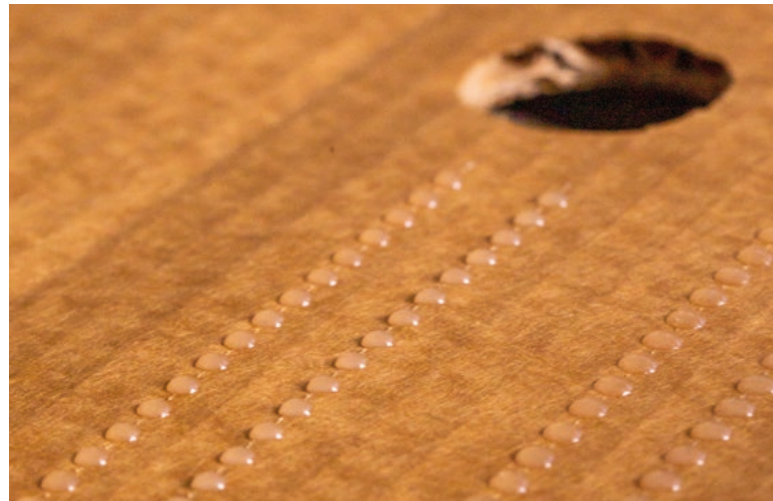
kapatmak için avantajlıdır», diye belirtiyor. «Ayrıca bu şekilde yan kulak başına sadece iki uygulama başlığına gerek duyuyoruz. Stitching ile karton başına 1,2 gram yapıştırıcı yetiyor.» DMS'den Erhan Çubuk memnun bir şekilde ekliyor: «Yatırım maliyetleri, bir pnömatik uygulama başı ile karşılaştırıldığında daha yüksektir, fakat kendilerini hızlı bir şekilde amorti ediyorlar. Tepsi şekillendiricinin yeni seçeneği, standart makinelere göre %50 daha az yapıştırıcıya ihtiyaç duyuyor ve dakika başına 6 karton fazla diyor.»

Bu da ekstrası

DMS, işletme personelinin güvenliğini arttırmak ve plansız duruşları önlemek için yeni tepsi şekillendiriciyi deposuz eritme cihazı Concept Stream ve granül yapıştırıcı için bir otomatik dolun sistemi ile donattı. Erhan Çubuk, son olarak «Bununla, müşterilerimize, tepsilerin hızlı ve güvenilir bir şekilde yapıştırıldığı son derece güvenli ve sürdürülebilir bir yapıştırıcı uygulama sistemi sunuyoruz», diye açıklıyor.



İki sürümde SpeedSter Compact uygulama başlığı



Stitching: Yapıştırıcı tasarrufu sağlayan noktasal uygulama, çizgisel uygulamanın yerini alıyor

ROBATECH

Merkezi Muri, İsviçre'de bulunan Robatech Group, endüstriyel sıcak ve soğuk tutkal uygulamaları için yenilikçi ve sürdürülebilir çözümler geliştiren, dünyanın önde gelen üreticilerinden biridir. Robatech, 1975 yılından bu yana, yüksek kalite kontrolörler, tutkal aplikasyon kafaları, tutkal eritme ve transfer sistemleri üretmekte ve sağlamaktadır. Robatech, temsilcilikleri ile 80 ülkede farklı sektörlerdeki müşterilerine tutkal uygulamaları ve tutkallama proseslerinin optimizasyonu konusunda her türlü danışmanlık ve destek hizmeti sunmaktadır.

www.robatech.com

BASIN İÇİN İLETİŞİM BİLGİLERİ

Kevin Ahlers, Pazarlama Müdürü
marketing-pl@robatech.ch

Bulduğunuz bölgedeki Robatech basın temsilcisi ile iletişim kurun.