



## COLLAGE DURABLE ET RAPIDE DES BARQUETTES

*Le fabricant de machines turc Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. a développé avec Robatech une nouvelle variante de l'embarquetteuse KKM 1. L'application de points, qui remplace désormais l'application de cordons, est le critère de réussite ultime : une croissance de 25 % de la productivité et une réduction de la consommation de colle de 50 %.*

Partout où des produits en vrac sont transportés, comme des fruits et légumes, des pâtisseries ou des confiseries, on fait appel à elles : les barquettes. Auparavant fabriquées en bois, ces caisses de transport sont désormais majoritairement conçues à base de carton ondulé ou compact. Le fabricant de machines DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti. connaît bien cette évolution. Cette entreprise familiale a commencé à produire des formuses de barquettes en bois en 1960 à Izmir. Depuis 2005, DMS fabrique principalement des embarquetteuses pour barquettes en carton. Les machines transforment des cartons plats et les collent pour former des barquettes solides et empilables pour l'industrie alimentaire et des boissons.

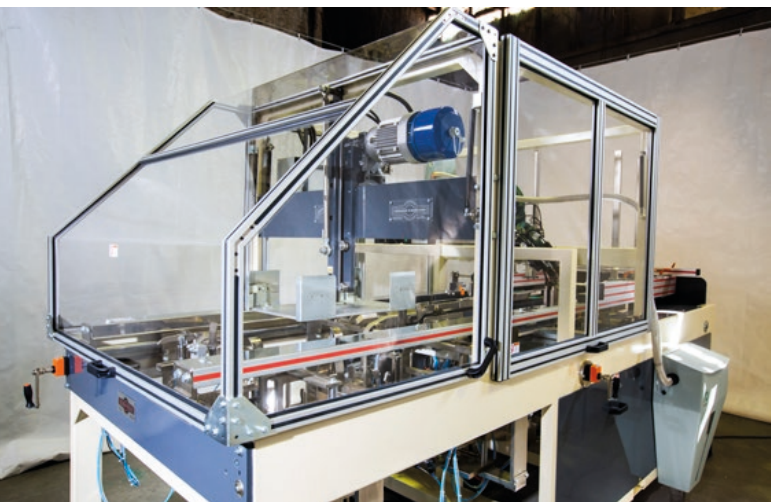
### Un partenariat de longue date

En 2005, l'entreprise DMS a décidé d'équiper ses embarquetteuses des systèmes d'application de colle de Robatech. Les retours des clients parlent d'eux-mêmes : collage sûr et systèmes continus fiables. « Nous avons été agréablement surpris du support technique international que Robatech a fourni à nos clients dans le monde entier », explique Erhan Çubuk, propriétaire de DMS. « Sur notre site, nous profitons des idées et des solutions que la société Robatech Turquie apporte à nos projets. C'est la base d'une excellente relation de confiance. Nous sommes ainsi en mesure de répondre de manière flexible aux demandes spéciales de nos clients. La gamme de produits de Robatech est très variée. »



### LE CLIENT

DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti., dont le siège est à Izmir, fabrique principalement des embarquetteuses en versions standardisées ou spéciales pour la transformation et le collage de boîtes en carton pour l'industrie alimentaire.



Embarquetteuse avec réservoir de granulés GlueFill (droite) du système de remplissage



Fondoir Concept Stream avec remplissage automatisé RobaFeed





*«Avec SpeedStar Compact, nous avons remplacé l'application de cordons par des petits points. Cela a permis d'augmenter la vitesse de production de notre embarquetteuse KKM 1 de 20 % et de faire 50 % d'économie dans le cadre de l'application de la colle thermofusible.»*

**Erhan Çubuk**

Directeur général,

DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti.

**Le défi: rapidité et développement durable**

En 2018, le fabricant de machines turc, DMS Osman Çubuk Makine Ltd. Şti., a dû faire face à un défi de taille. « Nos clients ont demandé une augmentation du taux de production des barquettes et souhaitent en outre faire des économies de colle », décrit rétrospectivement Erhan Çubuk. « Jusqu'ici, nous utilisons les têtes pneumatiques robustes AX Diamond sur nos machines standard et, de façon intermittente, appliquons des cordons de colle sur les deux languettes en carton des barquettes. Pour un collage sûr, nous avons besoin de 2,5 grammes de colle par carton. »

**Le problème: cycles opérationnels et durée de vie**

Une augmentation du taux de production nécessite une vitesse de production plus élevée. Pour la tête d'application, cela implique des temps d'obturation plus courts. Si des cordons de colle plus courts ou des petits points de colle doivent être appliqués, afin d'économiser de la colle, ces temps d'obturation doivent être encore réduits. « Selon le mode opérationnel, les pièces d'usure d'une tête d'application pneumatique peuvent atteindre leur durée de vie maximale après seulement quelques mois », explique Hakan Tanriöven, responsable des ventes de Robatech Turquie.

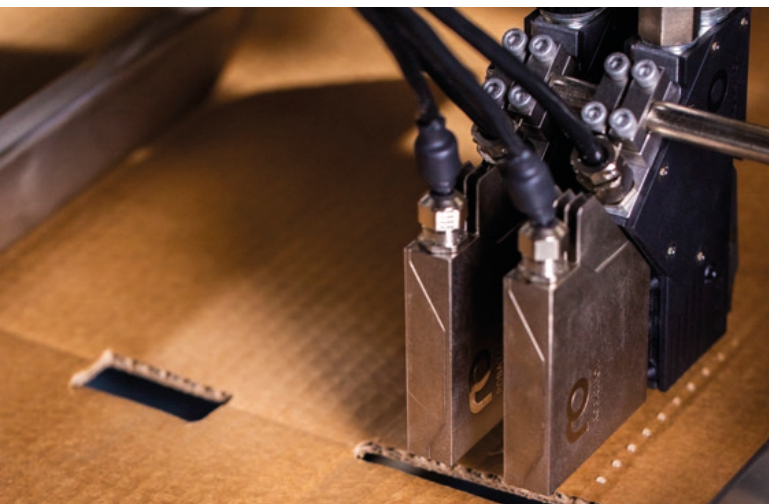
**La solution: assemblage par Stitching et longue durée de vie**

Pour Hakan Tanriöven, SpeedStar Compact était la solution idéale. « La tête d'application électromécanique permet d'appliquer de très petits points (Stitching) à une vitesse élevée. Avec 500 millions de cycles opérationnels, elle présente une durée de vie exceptionnelle. Une buse spéciale sur l'élément de pulvérisation permet l'application de deux lignes de colle par tête. Une solution propice à un collage sûr des barquettes », déclare le responsable des ventes de Robatech Turquie. « En outre, nous n'avons besoin que de deux têtes d'application par languette latérale. Avec le Stitching, 1,2 gramme de colle suffit par carton. Erhan Çubuk de DMS ajoute satisfait : « Les frais d'investissement sont plus élevés

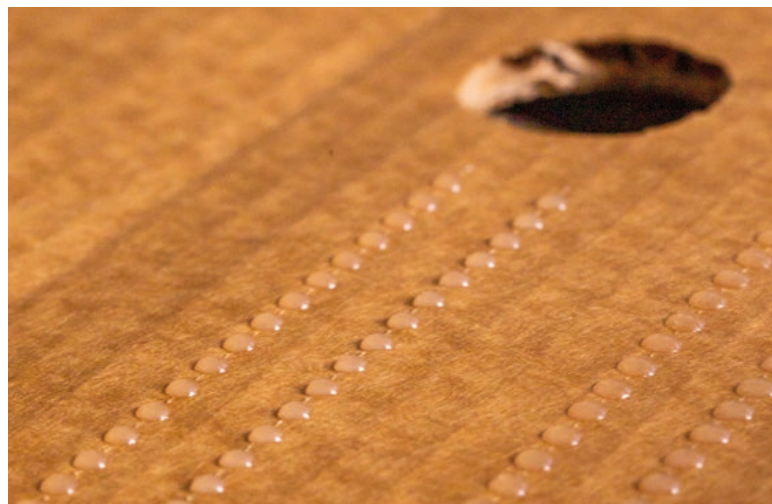
par rapport à une tête d'application pneumatique, mais ils sont rapidement amortis. La nouvelle variante de l'embarquetteuse nécessite 50 % de colle en moins et transforme jusqu'à 6 cartons de plus par minute que la machine standard. »

**La cerise sur le gâteau**

Afin d'augmenter la sécurité du personnel et éviter des arrêts de production non programmés, DMS a équipé sa nouvelle embarquetteuse d'un fondoir sans réservoir Concept Stream et d'un système de remplissage automatique pour la colle en granulés. « Nous proposons à nos clients un système d'application de colle sûr et durable, qui permet de coller les barquettes rapidement et de manière fiable », conclut Erhan Çubuk.



Tête d'application SpeedStar Compact en version double



Stitching: l'application économe de points de colle remplace l'application de cordons

## ROBATECH

Le groupe Robatech, dont le siège social se trouve à Muri en Suisse, est un fabricant leader au monde de solutions d'encollage innovantes et durables destinées aux applications industrielles de colle à chaud et à froid. Robatech produit depuis 1975 des commandes haut de gamme, des têtes d'encollage, des systèmes de fusion et de dosage. Les représentants de Robatech conseillent et assistent les clients issus des industries les plus diverses dans 80 pays et répondent à toutes les questions et préoccupations liées à l'encollage et à l'optimisation de processus d'encollage.

[www.robatech.com](http://www.robatech.com)

## CONTACTS POUR LA PRESSE

Kevin Ahlers, Head of Marketing  
[marketing-pl@robatech.ch](mailto:marketing-pl@robatech.ch)

Sinon, contactez votre contact Robatech local.