



STABILNA I BEZPIECZNA PALETYZACJA BEZ TWORZYW SZTUCZNYCH

Robatech już od 2008 roku zmodernizował stabilizację palet w UFA AG w Szwajcarii. Bezkontaktowe aplikowanie kleju topliwego działa niezawodnie i gwarantuje bezpieczeństwo transportu bez folii z tworzywa sztucznego. To wystarczający powód, aby UFA AG ponownie wyposażyła nowy system workowania w AntiSlip Gluing w 2018 roku. reperit haritatur reptatus, sit quatemolo et vendis ernam, sa dios et excerovidisi dolupta sam fugit est, comnias est, volute.

Obecnie na całym świecie duży nacisk kładzie się na unikanie plastiku. Gdzie możemy obejść się bez plastiku nie powodując problemów w produkcji? Gdzie najpierw musimy opracować alternatywne rozwiązania? Producenci i konsumenci mają przed sobą wyzwanie. UFA AG, szwajcarski producent mieszanek paszowych, soli mineralnych i mleka w proszku, już w 2008 roku badał, jak unikać plastiku podczas paletyzowania worków paszowych. W tym czasie firma zdecydowała się na innowacyjne i ekonomiczne rozwiązanie do klejenia antypoślizgowego oferowane przez Robatech. Gdy w 2018 r. zakupiono nowy system workowania dla zakładu specjalnego w Sursee, proces paletyzacji został ponownie przetestowany: czy palety należy ponownie sklejać czy owinąć folią?

Minimalizacja tworzyw sztucznych dostarczanych do klienta w pierwszej kolejności

Urs Steiner, kierownik produkcji w UFA Sursee, zwrócił szczególną uwagę na proste wyjaśnienie: «Zebraliśmy opinię naszych pracowników i decyzja w sprawie zastosowania kleju topliwego była jasna. Owijanie folią termokurczliwą wymagałoby więcej wysiłku, miejsca i przy wydajności 25.000 palet rocznie, również wyższych kosztów materiału. Nasi klienci już teraz muszą pozbywać się

worków paszowych, przy owijaniu folią mieliby jeszcze więcej plastiku do wyrzucenia.» Urs Steiner wie, o czym mówi. W wyniku dostawy paletyzowanych surowców służących do przygotowania pasz dla zwierząt powstaje ponad dwie tony folii z tworzyw sztucznych, które w takiej ilości muszą być utylizowane w zakładzie specjalistycznym każdego roku.

Stabilizacja palet przyjazna środowisku

Nowa fabryka chwali się wydajnością 500 worków z paszą na godzinę przy czym proces składa się z napełniania, szycia i etykietowania. W celu późniejszej paletyzacji, dwie głowice natryskowe AX-Diamond nakładają bezkontaktowo cztery spirale kleju termoplastycznego na powierzchnię kilku pierwszych worków. Następnie robot układa je na palecie jako pierwszą warstwę, następnie kładzie kolejne warstwy. Po ułożeniu kolejnych warstw, winda przesuwa paletę do góry i na krótko dociska worki do siebie za pomocą płyty dociskowej. Zwiększa to przyczepność między warstwami, a gotowy stos palet może zostać bezpiecznie przetransportowany. Każda warstwa jest dociskana, a licznik produktów systemu aplikacyjnego Robatech zapewnia, że ostatnie worki pozostają bez kleju.



O KLIENCIE

UFA AG jest wiodącym przedsiębiorstwem produkującym paszę dla zwierząt w Szwajcarii. Firma została założona w 1958 roku i jest dziś częścią spółdzielni Fenaco. Worki na paszę dla zwierząt są paletyzowane w sposób w pełni zautomatyzowany przy użyciu rozwiązania AntiSlip Gluing w specjalistycznym zakładzie produkującym paszę w miejscowości Sursee.



«Owijanie folią termokurczliwą wymagałoby więcej wysiłku, przestrzeni oraz wyższych kosztów materiałów i nabycia. Nasi klienci mieliby dodatkowy problem z utylizacją plastiku.»

Urs Steiner

Dyrektor produkcji w zakładzie produkcyjnym w firmie UFA w Sursee

Automatyzacja wymaga niezawodności

“Dążymy do wysokiego stopnia automatyzacji», mówi Urs Steiner. «Awaryje powodują dodatkową pracę. Mamy wiele systemów, a wszystkie muszą działać bez przerwy. Nasza filozofia nie polega na szukaniu najtańszych, ale najbardziej niezawodnych rozwiązań. Z urządzeniami Robatech nie ma żadnych nieplanowanych przestojów. Jeśli jest jakiś problem, nie jest on istotny, a jeśli wymaga interwencji, serwisant Robatech jest dostępny natychmiast aby dokonać naprawy. Jesteśmy bardzo zadowoleni.”

Elastyczność dzięki modułowości

UFA AG produkuje w dwustopniowym procesie. W mieszalniku dostarczane

substancje proszkowe są ważone w trybie wsadowym, mieszane jednorodnie i przechowywane w silosie. W kolejnym etapie mieszanka proszkowa jest w sposób ciągły wdmuchiwana z góry do wieży natryskowej i swobodnie opadająca wzbogacona gorącym tłuszczem, który jest natryskiwany z boku. Zimne powietrze wprowadzane od dołu tworzy krystaliczny, płynny produkt.

“Dzięki nowemu systemowi workowania udało nam się zwiększyć liczbę warstw worków na palecie z ośmiu do dziesięciu. To jest zaleta logistyczna», mówi Urs Steiner o osiągniętym wzroście wydajności. «Trzeba było jednak nie tylko zmodyfikować sterowany grawitacyjnie regał paletowy, ale również dostosować

istniejący proces nakładania kleju. W przeszłości kleiliśmy worki tylko z jednej strony. To działało dobrze. Wraz ze zwiększeniem do dziesięciu warstw na palecie musieliśmy zwiększyć stabilność», mówi kierownik produkcji w UFA, opisując wyzwanie. Firma Robatech podjęła wyzwanie i wyposażyła istniejącą stację roboczą Concept w dwie nowe głowice natryskowe AX nowej generacji. «Dzięki wysokiej kompatybilności wstecznej i modułowej budowie produktów Robatech nie stanowiło to żadnego problemu», wspomina Urs Steiner. «Ponadto dzięki izolacji CoolTouch w głowicach serii Diamond, pracownicy nie oparzą swoich palców przy nieumyślnym dotknięciu głowicy. Efektywność termiczna jest o wiele lepsza, ponieważ izolowane głowice aplikacyjne gwarantują stałą temperaturę klejenia co przyczynia

się do zmniejszenia zużyciu energii elektrycznej.»

Proste depaletyzacja

Niezawodna jakość klejenia jest kluczowa dla bezpiecznej paletyzacji i prostej depaletyzacji. W końcu worki powinny dotrzeć do klienta w stanie nieuszkodzonym i być łatwo usuwane z palety bez ich rozrywania. Na koniec Urs Steiner podsumowuje swoje doświadczenia z rozwiązaniem do stabilizacji palet firmy Robatech: «Jesteśmy bardzo zadowoleni z rozwiązania AntiSlip Gluing. Proces ten jest doskonałym rozwiązaniem dla nas, dla naszych klientów i dla unikania odpadów z tworzyw sztucznych.»



Dwie głowice napylające AX Diamond nanoszą bezkontaktowo klej termotopliwy w postaci spirali



Gotowa paleta z załadowanymi workami opuszcza system paletyzacji

ROBATECH

Grupa Robatech, z siedzibą w Szwajcarii, jest wiodącym światowym producentem innowacyjnych i trwałych rozwiązań w zakresie aplikacji klejów do klejenia na gorąco i na zimno. Robatech produkuje i dostarcza wysokiej jakości systemy kontroli, głowice aplikacyjne, systemy topienia i dozowania od 1975 roku. W 80 krajach przedstawiciele Robatech doradzają i wspierają klientów z różnych branż w zakresie wszelkich pytań i problemów związanych z aplikacją kleju i optymalizacją procesów klejenia.

www.robatech.com

KONTAKT DLA MEDIÓW

Kevin Ahlers, Dyrektor marketingu
marketing-pl@robatech.ch

Alternatywnie, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Robatech.