



LA PALETTISATION STABLE ET SÉCURISÉE SANS PLASTIQUE

Depuis 2008, AntiSlip Gluing de Robatech stabilise les sacs de la société suisse UFA AG à Sursee. L'application sans contact de colle chaude par pulvérisation est fiable et garantit la sécurité lors du transport, sans utiliser de feuille plastique. Pour la société UFA AG, c'était une raison suffisante pour rééquiper sa nouvelle ensacheuse du système AntiSlip Gluing.

À l'heure actuelle, le monde entier parle de réduire la consommation de plastiques. Dans quels domaines peut-on se passer sans problème du plastique? Quelles alternatives sont prioritaires? Ces questions s'adressent aussi bien aux fabricants qu'aux consommateurs. La société UFA AG, fabricant suisse d'aliments pour animaux, de sels minéraux et de poudre de lait, réfléchit depuis 2008 à éviter les déchets plastiques lors de la palettisation de sacs d'aliments pour animaux. À l'époque, cette société avait opté pour la solution innovante et économique AntiSlip Gluing de Robatech. À l'occasion de l'achat d'une nouvelle ensacheuse en 2018 pour le site spécialisé de Sursee, le processus de palettisation a de nouveau été réévalué: Faut-il de nouveau coller ou emballer d'une feuille plastique?

Ne même pas remettre de plastique au client

Urs Steiner, directeur de la production chez UFA Sursee, nous fournit une explication claire: «Nous avons posé la question au sein de l'entreprise et la décision était unanime en faveur de l'application de colle chaude. L'emballage nécessitait plus de temps et d'espace. Avec un débit de 25 000 palettes par an, cette méthode impliquait également des coûts de matériau plus élevés. Nos clients doivent déjà éliminer les sacs contenant les aliments pour

animaux, ils devraient alors également se débarrasser de palettes entières de feuilles plastiques.» Urs Steiner sait de quoi il parle! Chaque année, le site spécialisé doit éliminer plus de 2 tonnes de feuilles plastiques liées à la livraison de marchandises sur palettes emballées.

Stabilisation écologique

La nouvelle ensacheuse remplit, coud et étiquette 500 sacs par heure. Pour la palettisation qui s'ensuit, deux têtes de pulvérisation AX-diamond appliquent, sans contact, quatre chenilles de colle chaude sur la surface du sac d'aliments pour animaux déplacé. Ensuite, un robot empile trois sacs sur chaque emplacement sur la palette. Lorsque deux emplacements sont pleins, un pont élévateur soulève la palette et appuie les sacs contre une plaque de presse pendant quelques instants. Cela permet d'augmenter l'adhésion entre les emplacements; la pile palettisée peut alors être transportée de façon sécurisée. Chaque emplacement est pressé tandis qu'un compteur de produits du système d'application Robatech s'assure qu'aucune colle n'est appliquée sur les trois derniers sacs.

Automatisation fiable

«Nous recherchons un haut niveau d'automatisation», nous confie Urs Steiner. «Les pannes nuisent au travail. Nous gérons tant d'installations qui doivent autant que possible fonc-



LE CLIENT

La société UFA AG est l'entreprise leader en Suisse dans le domaine de l'alimentation pour animaux. Elle a été fondée en 1958 et fait aujourd'hui partie de la coopérative fenaco. Dans le site spécialisé de Sursee, les sacs d'aliments pour animaux sont palettisés avec AntiSlip Gluing de façon entièrement automatisée.



«L'emballage nécessitait plus de temps, d'espace et des coûts de matériau et d'acquisition plus élevés. En outre, nos clients devaient ensuite éliminer le plastique.»

Urs Steiner

Directeur de la production, UFA Sursee

tionner sans interruption! Notre philosophie est de ne pas chercher la solution la moins chère, mais la plus fiable. Les appareils de Robatech n'entraînent aucune interruption imprévue. S'il y a un problème, il n'est pas très important ou le technicien de service nous aide immédiatement. Nous sommes très satisfaits.»

Flexibilité grâce à la modularité

La production de la société UFAAG suit un processus en deux étapes. Dans le mélangeur, les produits en poudre fournis sont pesés, mélangés de façon homogène et stockés dans un silo. Dans l'étape suivante, le mélange de poudres est soufflé depuis le haut d'une tour de pulvérisation. Lors de sa chute, il est enrichi en graisse chaude pulvérisée sur les côtés. L'air froid arri-

vant par en dessous permet d'obtenir un produit cristallisé fluide.

«La nouvelle ensacheuse permet d'utiliser non plus neuf, mais dix emplacements. C'est un avantage logistique», nous indique Urs Steiner en décrivant l'augmentation d'efficacité. «Cependant, le rayonnage à palettes hautes performances a dû être modifié et le processus d'application de colle a dû être adapté en conséquence. Jusqu'à présent, nous n'appliquions de colle que sur un côté. Cela fonctionnait bien. En passant à dix emplacements par palette, nous avons dû améliorer la stabilité», décrit le directeur de la production d'UFA pour expliquer le challenge que cela représente. Robatech a donc équipé le fondoir Concept de deux têtes de pulvérisation AX de

nouvelle génération. «Grâce à la bonne rétrocompatibilité et à la conception modulaire des produits Robatech, cela n'a posé aucun problème», rappelle Urs Steiner. «Et il ne faut pas non plus oublier qu'on ne se brûle plus les doigts grâce à l'isolation CoolTouch des têtes de pulvérisation Diamond. En outre, l'efficacité énergétique est également nettement supérieure, car les têtes de pulvérisation isolées garantissent une température constante de la colle.»

Dépalettisation facile

La fiabilité de la qualité d'encollage est cruciale pour garantir une palettisation sécurisée et une dépalettisation simple. Au final, les sacs doivent arriver sans dommage chez le client et il faut pouvoir les manipuler facilement sans qu'ils se déchirent. Urs Steiner conclut avec une dernière remarque concernant la stabilisation de palette

de Robatech: «Avec AntiSlip Gluing, nous sommes parfaitement équipés. Ce processus est idéal pour nous, pour nos clients et pour éviter les déchets plastiques.»



Deux têtes de pulvérisation AX-Diamond appliquent, sans contact, les chenilles de colle chaude



La palette remplie quitte l'installation de palettisation

ROBATECH

Le groupe Robatech dont le siège social se trouve à Muri en Suisse et un fabricant leader au monde de solutions d'encollage innovantes et durables destinées aux applications industrielles de colle à chaud et à froid. Robatech produit depuis 1975 des commandes haut de gamme, des têtes d'encollage, des systèmes de fusion et de dosage. Robatech est présent dans plus de 80 pays. Les représentants de Robatech conseillent et assistent les clients issus des industries les plus diverses et répondent à toutes les questions et préoccupations liées à l'encollage et à l'optimisation de processus d'encollage.

www.robatech.com

CONTACTS POUR LA PRESSE

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Sinon, contactez votre contact Robatech local