



MODERNIZACJA MASZYN OEM ZWIĘKSZA PRODUKTYWNOŚĆ KLIENTA

lead 13.5 Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd., w 2013 roku wyposażyło swoje maszyny do produkcji papierowych toreb z okienkiem w system topienia kleju na gorąco firmy Robatech. Nowy system nie tylko zwiększa prędkość produkcji o 50%, ale także dostarcza produkty wysokiej jakości dzięki precyzyjnej i powtarzalnej aplikacji kleju.

Środowisko i zdrowie to tematy, którymi ludzie zajmują się dzisiaj intensywnie. Dlatego ekologiczne opakowania papierowe cieszą się coraz większą popularnością. Szczególnie w przemyśle spożywczym, torby papierowe są używane do pakowania przekąsek, chleba i produktów na wynos, takich jak McDonald's lub KFC. Ponadto papierowe torby można wspaniale zadrukować lub odstąpić pyszną zawartość dzięki zastosowaniu okienka.

Ślady kleju to zabójcy jakości

Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd. została założona w 1995 roku, w 2003 roku rozszerzyła swoją produkcję i przeniosła swoją siedzibę do Wenzhou, prowincja Zhejiang, Chiny. Od tego czasu firma produkuje również maszyny do produkcji toreb z dnem klockowym oraz fałdowym z papieru. W odpowiedzi na rosnące zapotrze-

bowanie na torby papierowe z okienkiem, od 2009 roku Ruizhi oferuje specjalną maszynę do produkcji takich toreb. Początkowo papier i okno były klejone klejem topliwym za pomocą systemu powlekania. "Jednak ilość kleju zastosowanego w tamtym czasie była bardzo zmienna, a wynik był niezadowolający, więc pomyśleliśmy o zastosowaniu innego systemu nakładania kleju", wyjaśnia YiZhi Zu, prezes Ruizhi China. Podczas klejenia okienek, klej termotopliwy jest stale nakładany w formie paciorków na lewą stronę papieru. Przezroczysta folia jest dociskana i papier jest składany. Następnie nakłada się klej na prawą stronę papieru. Następnie reszta folii jest dociskana. Jeśli aplikacja jest niekonsekwentna, istnieje ryzyko, że do niektórych torebek zostanie naniesiona zbyt duża ilość kleju, który po dociśnięciu folii rozprzestrzenia się w kierunku wnętrza

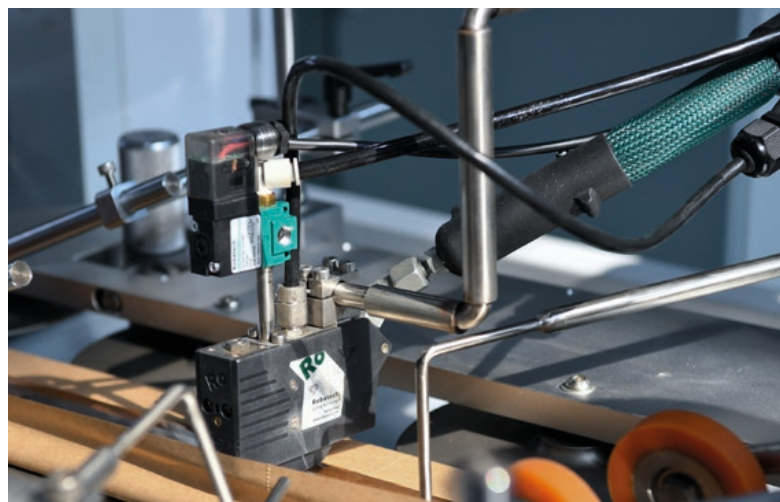


KLIENT

Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd. z siedzibą w Wenzhou, Chiny. Eksportuje 70% swoich maszyn na całym świecie. Od 2003 r. firma koncentruje się głównie na produkcji maszyn do produkcji toreb papierowych, opierając się na wysokiej jakości klejeniu.



Pierwsza ciągła aplikacja linii przy użyciu głowic AX Diamond.



Głowica AX Diamond do drugiej aplikacji kleju topliwego w formie linii.



«Nasze maszyny do produkcji toreb papierowych wyposażamy w okna wyłącznie w systemy topienia na gorąco firmy Robatech. Aplikacja kleju jest precyzyjnie dozowana, równomierna i bardzo precyzyjna. To znacznie zwiększa produktywność naszych klientów.»

YiZhi Xu

Prezes firmy

Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd. China

torebki. Ślady kleju są widoczne na okienku, gdy zagląda do zawartości torby. To nie jest piękny widok dla klientów kupujących żywność. Z tego powodu jakość opakowania ma zasadnicze znaczenie w przemyśle spożywczym. Jednocześnie producenci opakowań chcieliby pracować z najwyższą możliwą szybkością produkcji.

Klucz do sukcesu

W 2013 roku Jeff Cao, Robatech Local Sales & Support, odwiedził Ruizhi. "Od razu było dla mnie jasne, że inna technologia aplikacji może poprawić jakość klejenia, a Robatech miał odpowiednie rozwiązanie". Głowica aplikacyjna AX Diamond jest idealna do bezkontaktowej aplikacji termo-

plastycznych klejów topliwych o niskiej lepkości. Ze względu na swoją wytrzymałość, może być stosowana szczególnie w środowiskach o trudnych warunkach i gwarantuje jednolitą aplikację kleju. "Bezkontaktowa, aplikacja nieprzerywanych ścieżek kleju znacznie zwiększa szybkość aplikacji, nie nakładając przy tym zbyt dużo kleju, jak to miało miejsce w przypadku aplikacji powierzchniowej. Za pomocą AX Diamond można sklejać od 50 do 350 toreb na minutę", wyjaśnia Jeff Cao. "Rozwiązanie Robatech jest o 50% szybsze od poprzedniego systemu", mówi ekspert Robatech, opisując nową sytuację. "To byłoby niemożliwe przed konwersją."

Przekonywująca niezawodność

Zintegrowany filtr w bloku grzewczym AX Diamond zapobiega zatkananiu dysz. Uszkodzenie dyszy, jak również utrata ciepła są zminimalizowane dzięki osłonie. Zmniejsza to ryzyko przerw w pracy przy jednoczesnej oszczędności energii. Niezawodność systemu aplikacyjnego Robatech przekonała Ruizhi. "Od 2013 r. wyposażamy nasze maszyny do produkcji toreb okienkowych w dwie głowice AX Diamond oraz standardowo w urządzenie topiące Concept", wyjaśnia YiZhi Xu, prezes Ruizhi. "System nakładania kleju działa szybko, równomiernie i precyzyjnie. Doskonała jakość prowadzi do znacznego wzrostu produktywności wśród

naszych klientów. Robatech jest zatem naszym wyłącznym dostawcą, jeśli chodzi o klejenie okien", podkreśla YiZhi Xu. "Ponieważ eksportujemy 70% naszych maszyn, nasi klienci korzystają również z globalnej sieci serwisowej firmy Robatech. Wszystko to daje nam, jako konstruktorowi maszyn, dodatkowe atuty". Ostatecznie każdy korzysta z bezbłędnie przyklejonego okienka na torbie.



Maszyna do produkcji toreb papierowych z okienkiem.

ROBATECH

Grupa Robatech, z siedzibą w Szwajcarii, jest wiodącym światowym producentem innowacyjnych i trwałych rozwiązań w zakresie aplikacji klejów do klejenia na gorąco i na zimno. Robatech produkuje i dostarcza wysokiej jakości systemy kontroli, głowice aplikacyjne, systemy topienia i dozowania od 1975 roku. W 80 krajach przedstawiciele Robatech doradzają i wspierają klientów z różnych branż w zakresie wszelkich pytań i problemów związanych z aplikacją kleju i optymalizacją procesów klejenia.

www.robatech.com

PRESS CONTACT

Kevin Ahlers, Dyrektor marketingu
marketing-pl@robatech.ch

Alternatywnie, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem firmy Robatech.