



L'ADAPTATION D'OEM PERMET D'ACCROÎTRE LA PRODUCTIVITÉ POUR LES CLIENTS

En 2013, l'entreprise Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd. a transformé ses machines de fabrication de sachets à fenêtre en un système d'encollage Robatech. Le nouveau système ne contribue pas uniquement à accroître la vitesse de production de 50 %, il fournit également des produits de grande qualité grâce à une application précise et uniforme de la colle.

De nos jours, l'environnement et la santé sont des thématiques qui sont grandement abordées. Les emballages écologiques en papier jouissent donc d'une grande popularité. Les sacs en papier sont notamment utilisés dans l'industrie alimentaire pour les snacks, le pain et les produits Take Away. Exemples : McDonald's ou KFC. En outre, ces sachets en papier offrent un bon support d'impression et permettent d'entrevoir le délicieux contenu du sachet grâce à leur fenêtre.

Ne laissez pas les traces de colle affecter votre qualité

L'entreprise Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd. a été fondée en 1995. En 2003, elle élargit sa production et transfère son siège à Wenzhou, dans la province chinoise Zhejiang. Dès lors, l'entreprise produit également des machines de fabrication de sachets à

fond pointu en papier. Pour répondre à la demande croissante de sachets en papier à fenêtre, l'entreprise Ruizhi propose une machine conçue spécialement à cet effet depuis 2009. À l'origine, le collage à colle chaude du papier et des fenêtres se faisait à l'aide d'un système à enduction. « La quantité de colle appliquée de l'ancien système variait grandement et le résultat n'était pas satisfaisant. C'est pourquoi nous avons envisagé d'utiliser un autre système d'application de colle », explique YiZhi Zu, président de Ruizhi Chine. Lors du collage des fenêtres, la colle thermofusible était continuellement déposée sous forme de cordons sur le côté gauche du papier. Le film transparent est pressé, le papier est plié, la colle est appliquée sur le côté droit, puis le contact par pression est réalisé avec le reste du film. Lorsque l'application est irrégulière, il est possible que certains sachets présentent



LE CLIENT

L'entreprise Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd., dont le siège se trouve à Wenzhou en Chine, exporte 70 % de ses machines partout dans le monde. Depuis 2003, l'entreprise se concentre essentiellement sur la fabrication de machines destinées à la production de sachets en papier et mise ainsi sur un collage de haute qualité.



Première application continue de cordons avec l'AX Diamond



Tête d'injection AX Diamond pour la seconde application de colle chaude sous forme de cordons



« Nous équipons nos machines destinées à la fabrication de sachets en papier à fenêtre uniquement avec les systèmes d'encollage de Robatech. L'application de colle est bien dosée, uniforme et très précise. Elle nous permet d'accroître considérablement la productivité de nos clients. »

YiZhi Xu

Président de Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd. Chine

un excès de colle qui s'étale alors lors de la pression du film transparent vers l'intérieur du sachet. En observant le contenu du sachet, il est alors possible de discerner des traces de colle sur la fenêtre. Ces traces ne sont pas très appréciées par les acheteurs de produits alimentaires. La qualité de l'emballage occupe donc une place capitale dans l'industrie alimentaire. Dans le même temps, les fabricants d'emballages souhaitent que la vitesse de production soit maximale.

La clé de la réussite

En 2013, Jeff Cao, responsable des ventes et supports (Local Sales and Support) au sein de Robatech, a visité l'entreprise Ruizhi. « J'ai tout de suite su que la qualité de collage pourrait être améliorée grâce à une autre tech-

nique de collage. Pour cela, Robatech avait la solution appropriée ! » La tête d'application AX Diamond est parfaitement adaptée à l'application sans contact de colles thermofusibles thermoplastiques. Grâce à sa robustesse, elle peut tout particulièrement être utilisée dans les environnements difficiles et garantit une application uniforme de colle. « L'application continue et sans contact de cordons accroît considérablement la vitesse d'application sans devoir déposer une grande quantité de colle, comme c'était le cas pour l'application de surface. Grâce au AX Diamond, il est possible de coller entre 50 et 350 sachets par minute » explique Jeff Cao. « La solution Robatech est 50 % plus rapide que l'ancien système », explique un expert Robatech. « Avant l'adaptation, cela aurait

été impossible. »

Laissez-vous séduire par la fiabilité

Un filtre intégré au bloc chauffant de l'AX Diamond permet de minimiser les obstructions des buses, tandis qu'un dispositif de protection permet de réduire l'endommagement des buses et les pertes thermiques. Par conséquent, cela permet de réduire le risque d'interruption de la production, tout en économisant de l'énergie. La fiabilité du système d'encollage de Robatech a su convaincre l'entreprise Ruizhi. « Depuis 2013, nous équipons nos machines de fabrication de sachets à fenêtre par défaut à l'aide de deux têtes d'injection AX Diamond et d'un appareil d'encollage », explique YiZhi

Xu, président de l'entreprise Ruizhi.

« Le système d'application de colle fonctionne rapidement, de manière uniforme et précise. Son exceptionnelle qualité permet d'accroître considérablement la production auprès de nos clients. C'est pourquoi Robatech est notre fournisseur exclusif lorsqu'il est question de collage des fenêtres en film transparent » se félicite YiZhi Xu. « Étant donné que nous exportons 70 % de nos machines, nos clients bénéficient en outre du service de réseau mondial de Robatech ». « En tant que fabricant de machines, tout cela nous apporte également une valeur ajoutée. » Au final, nous profitons tous d'une fenêtre à film transparent collée sans le moindre défaut.



Machine de fabrication de sachets en papier à fenêtre

ROBATECH

Le groupe Robatech dont le siège social se trouve à Muri en Suisse est un fabricant leader au monde de solutions d'encollage innovantes et durables destinées aux applications industrielles de colle à chaud et à froid. Robatech produit depuis 1975 des commandes haut de gamme, des têtes d'encollage, des systèmes de fusion et de dosage. Les représentants de Robatech conseillent et assistent les clients issus des industries les plus diverses dans 80 pays et répondent à toutes les questions et préoccupations liées à l'encollage et à l'optimisation de processus d'encollage.

www.robatech.com

CONTACTS POUR LA PRESSE

Kevin Ahlers, Head of Marketing
marketing-pl@robatech.ch

Sinon, contactez votre contact Robatech local