



EL REEQUIPAMIENTO EN FABRICANTES DE EQUIPOS ORIGINALES (OEM) AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD DE LOS CLIENTES

En 2013, Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd. cambió sus máquinas para fabricar bolsas de papel con ventanilla por un sistema de la aplicación de Hotmelt de Robatech. Este nuevo sistema no solo aumentó la velocidad de producción un 50 %, sino que con él se consigue una mayor calidad del producto gracias a una aplicación del adhesivo precisa y uniforme.

El medioambiente y la salud son temas que hoy preocupan mucho a las personas. Por eso, los embalajes ecológicos de papel gozan cada vez de más popularidad. Sobre todo en la industria alimentaria, las bolsas de papel se usan para los snacks, el pan y los productos para llevar, por ejemplo, McDonald's o KFC. Además, las bolsas de papel pueden imprimir perfectamente o puede añadirseles una ventanilla que permite visualizar sus deliciosos contenidos.

Los restos de adhesivo merman la calidad

Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd. se fundó en 1995; en 2003 aumentó su producción y trasladó la sede central de la empresa a Wenzhou, en la provincia China de Zhejiang. Desde entonces, la empresa fabrica también máquinas para la producción de bolsas de papel en bloque y de fondo puntia-

gudo. Como respuesta a la creciente demanda de bolsas de papel con ventanilla, Ruizhi ofrece desde 2009 una máquina para su producción. Al principio, el encolado con Hotmelt del papel y la ventanilla se efectuaba con un sistema de laminación de superficies. «La cantidad de aplicación de adhesivo del sistema anterior era muy variable y el resultado no era satisfactorio, por lo que nos planteamos utilizar otro sistema de aplicación de adhesivo», explica YiZhi Zu, presidente de Ruizhi China. Para encolar las ventanillas, se aplica un cordón en continuo de cola termofusible en el lado izquierdo del papel. Se presiona el folio transparente, se pliega el papel y, a continuación, se aplica el adhesivo en el lado derecho y se efectúa el contacto por presión con el resto del folio. Si la aplicación es irregular, existe el riesgo de que se aplique demasiado adhesivo en algunas bolsas, que lue-

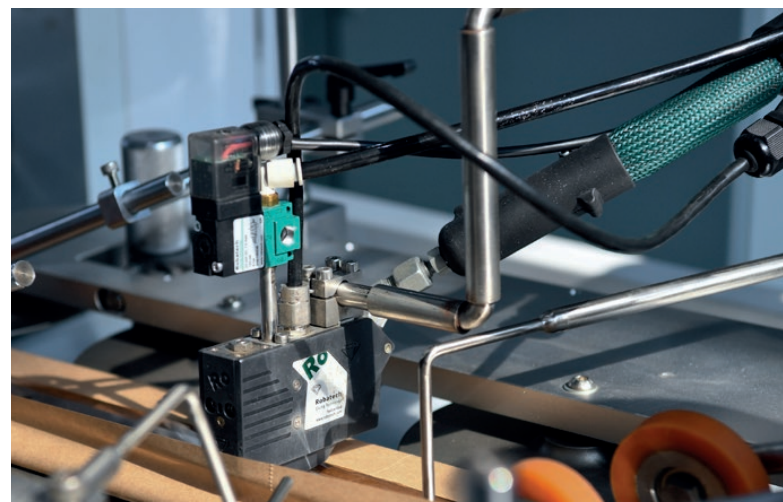


EL CLIENTE

Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd., con sede en Wenzhou, (China) exporta el 70 % de sus máquinas en todo el mundo. Desde 2003, la empresa se centra en la fabricación de máquinas para fabricar bolsas de papel y apuesta por un encolado de calidad.



Primera aplicación de cordones continuos con AX Diamond



Cabezal de aplicación AX Diamond para la segunda aplicación de Hotmelt en forma de cordón



«Equipamos nuestras máquinas para fabricar bolsas de papel con ventanilla exclusivamente con sistemas de aplicación de Hot-melt de Robatech. La aplicación de adhesivo se dosifica de forma muy precisa y uniforme. Esto aumenta considerablemente la productividad de nuestros clientes».

YiZhi Xu

Presidente de Ruizhi Packing Machinery Co., Ltd. China

go, al presionar el folio, se extiende en dirección de la parte interior de la bolsa. Al mirar el contenido de la bolsa, se pueden ver restos de adhesivo en la ventanilla. Para la persona que compra los alimentos, esto no resulta agradable. Por eso, la calidad del embalaje tiene un papel predominante en la industria alimentaria. Al mismo tiempo, los fabricantes de envases quieren alcanzar una velocidad de producción lo más alta posible.

La clave para el éxito

En 2013 Jeff Cao, responsable de Ventas y Asistencia local de Robatech, visitó la empresa Ruizhi. «Tuve claro al instante que la calidad de encolado podía mejorarse con otra técnica de aplicación y Robatech tenía la solución adecuada para hacerlo».

El cabezal de aplicación AX Diamond es especialmente adecuado para la aplicación sin contacto de adhesivos termofusibles. Gracias a su robustez, puede usarse en entornos con condiciones difíciles y garantiza una aplicación de adhesivo uniforme. «La aplicación de cordones continuos sin contacto aumenta la velocidad de aplicación considerablemente sin usar demasiado adhesivo, como sucedía con la laminación de la superficie. Con el AX Diamond, pueden encolarse entre 50 y 350 bolsas por minuto », afirma Jeff Cao. «En comparación con los sistemas anteriores, la solución de Robatech es un 50 % más rápida», explica el experto de Robatech sobre la situación actual. «Antes del reequipamiento, esto hubiese sido imposible».

La fiabilidad convence

Un filtro integrado en el bloque de calentamiento del AX Diamond evita obstrucciones y un dispositivo de protección minimiza los daños en la boquilla y la pérdida de calor. De este modo, se reduce el riesgo de que se produzcan interrupciones en el funcionamiento y, al mismo tiempo, se ahorra energía. La fiabilidad del sistema de aplicación de Robatech ha convencido a Ruizhi. «Desde 2013 equipamos de serie nuestras máquinas para fabricar bolsas de papel con ventanilla con dos cabezales de aplicación AX Diamond y un equipo fusor de Hotmelt Concept», afirma YiZhi Xu, presidente de Ruizhi. «El

sistema de aplicación de adhesivo funciona con rapidez, de forma uniforme y precisa. Su excelente calidad permite un aumento considerable de la productividad de nuestros clientes. Por eso, Robatech es nuestro proveedor exclusivo para el encolado de ventanillas», subraya satisfecho YiZhi Xu. «Como exportamos el 70 % de nuestras máquinas, nuestros clientes se benefician, y también, de la red de servicio global de Robatech. Todo esto es un valor añadido para nosotros como fabricante de maquinaria». En definitiva, todos se benefician de una ventanilla perfectamente encolada.



Máquina para fabricar bolsas de papel con ventanilla

ROBATECH

El Grupo Robatech, con sede en Muri/AG (Suiza) es un fabricante internacional de soluciones innovadoras y sostenibles para la aplicación industrial de adhesivos en frío y en caliente. Robatech fabrica y suministra desde 1975 controladores, cabezales de aplicación y sistemas de fusión y dosificación. Las representaciones de Robatech en 80 países asesoran a clientes en las diferentes industrias sobre todas las materias y cuestiones relacionadas con la aplicación de adhesivos y la optimización de los procesos de encolado.

www.robatech.com

CONTACTO PARA LA PRENSA

Kevin Ahlers, responsable de Marketing
marketing-pl@robatech.ch

O diríjase al contacto para la prensa de Robatech de su localidad.