



## INCOLLARE SENZA DIFETTI E GARANTIRE UNA PRODUZIONE DALLA QUALITÀ ELEVATA E COSTANTE

*Acquistando un ponte multifunzione di Weinmann e il sistema integrato di applicazione Robatech, l'azienda Krattiger Holzbau AG ha inaugurato un nuovo modello di business. L'applicazione automatizzata degli adesivi poliuretani monocomponenti si sostituisce al lavoro manuale e garantisce sicurezza operativa. L'incollaggio delle strutture in legno prodotte dall'azienda ora è più preciso, più rapido, più pulito e ha diminuito i costi del personale. Anche con una quantità ridotta di adesivo, le giunzioni risultano ineccepibili sotto l'aspetto statico.*

Oggi alla guida dell'azienda Krattiger Holzbau AG, fondata nel 1970 ad Amriswil nel Canton Turgovia, ci sono i fratelli Urs e Thomas Krattiger che si occupano dell'azienda di famiglia giunta alla seconda generazione. La gamma di attività va dai lavori di falegnameria su misura alla costruzione di case monofamiliari e plurifamiliari fino alla produzione ed al montaggio di edifici residenziali, scolastici e commerciali più complessi, tra l'altro anche in qualità di appaltatore generale. La Krattiger Holzbau opera anche nel settore delle ristrutturazioni edilizie con interventi di riqualificazione, isolamento termico e ampliamento di edifici esistenti come pure nella riqualificazione d'interni con pavimenti, pareti, soffitti, scale, infissi e mobili. In generale circa il 25-30% dell'intera produzione di costruzioni in legno necessita di incollaggio, soprat-

tutto nell'ambito del tetto e del pavimento.

#### **La scelta di automatizzare l'incollaggio**

Circa cinque anni fa cominciarono a manifestarsi problemi di spazio nel vecchio stabilimento di Krattiger Holzbau. Con l'obiettivo di ampliare la produzione, l'azienda mise mano al progetto di un nuovo stabilimento. Nel corso della progettazione i fratelli Krattiger sono andati a visitare alcuni ponti multifunzione. «Presso un'azienda di Kaiseraugst abbiamo visto all'opera un sistema di applicazione PUR monocomponente di Robatech su un ponte multifunzione di Weinmann. Anche se in precedenza avevamo già fatto giunzioni incollate e incollaggi a pressione, in quel preciso momento si è materializzata l'idea di passare all'incollaggio completamente automatizzato. Dato che utilizziamo



Panoramica dell'impianto nel nuovo stabilimento di produzione della Krattiger Holzbau AG in Amriswil.



Particolare degli ugelli multipli per l'applicazione degli adesivi PUR monocomponenti.



Dirk Schallenberg, responsabile del progetto della Krattiger Holzbau (a sinistra) e Urs Krattiger, titolare e amministratore della Krattiger Holzbau (a destra).

*«La quantità di adesivo ora è dosata esattamente, può essere applicata nella stessa quantità ripetute volte e può essere memorizzata. Così abbiamo la garanzia di un incollaggio ineccepibile dal punto di vista statico e di un'applicazione dalla precisione elevata.»*

**Urs Krattiger**

Titolare e amministratore

spesso elementi scatolari cavi per le strutture di soffitti e tetti, la soluzione offerta da Robatech in collaborazione con HOMAG in Svizzera ha subito destato il nostro interesse», afferma Urs Krattiger. Il sistema di applicazione di Robatech però lavorava con un unico ugello e per le esigenze della Krattiger era insufficiente. «Ci siamo allora informati se vi fossero altre possibilità e abbiamo saputo che Robatech stava proprio lavorando allo sviluppo di un applicatore ad ugelli multipli per l'incollaggio. Lavorando a stretto contatto con HOMAG in Svizzera, abbiamo quindi accelerato il progetto di automizzazione dell'incollaggio ad ugelli multipli. Nonostante i costi per noi relativamente alti, abbiamo quindi ordinato questo sistema in tempi abbastanza

rapidi dopo il suo completamento».

#### **L'adesivo viene applicato sempre nella posizione richiesta senza bisogno di misurare**

Nell'aprile 2015 la Krattiger Holzbau ha realizzato uno stabilimento di montaggio ad Amriswil e ha messo in funzione il nuovo ponte multifunzione insieme al sistema di applicazione chiuso Robatech. In precedenza gli incollaggi venivano eseguiti a mano mediante cartucce e aria compressa. Ora l'applicazione dell'adesivo avviene con il sistema completamente automatizzato PurTack2 Robatech. «Il sistema chiuso è sempre pronto all'uso in qualsiasi momento e con il minimo sforzo. In questo modo è più facile per noi utilizzare le giunzioni incollate il più spesso

possibile. I nostri operatori non devono più applicare manualmente la colla sugli elementi mediante cartucce. È un'enorme vantaggio e rende più sicuro il nostro processo di produzione. La quantità di adesivo ora è dosata esattamente, viene applicata nella stessa quantità ripetute volte e può anche essere memorizzata. Così abbiamo la garanzia di un incollaggio ineccepibile dal punto di vista statico ed elevati standard di precisione nell'applicazione. Mentre in precedenza la colla si applicava anche alle mani e ai vestiti dei nostri montatori, adesso finisce solo sul legno», puntualizza Urs Krattiger riassumendo i miglioramenti più importanti nel processo di produzione. «Adesso anche le superfici senza colla sono pulite. Inoltre il processo di applicazione della colla ora è molto più rapido e i nostri operatori possono svolgere altre attività mentre l'impianto esegue autonomamente il programma di applicazione adesivo», aggiunge il responsabile del progetto Dirk Schallenberg della Krattiger Holzbau.

#### **Qualità d'incollaggio eccezionale e sempre costante**

Oltre al risparmio di tempo, un ulteriore vantaggio dell'applicazione automatizzata della colla risulta anche dal livello di qualità costante che essa assicura,

perché gli ugelli sono controllati dal software del programmatore della macchina e non si otturano mai, malgrado l'impiego di un adesivo reattivo. L'automatizzazione, inoltre, consente di utilizzare interamente il contenuto dei fusti di colla e, una volta svuotato un fusto, il cambio è semplice e veloce da eseguire. «Grazie alla collaborazione con Weinmann e Robatech, ora possiamo avvalerci qui di un sistema veramente intelligente. Una volta che il sistema di applicazione dell'adesivo è stato impostato, lavora in modo affidabile senza la necessità di interventi significativi. La qualità dell'incollaggio è eccellente, inoltre nel corso degli anni sono diminuiti anche i fenomeni di usura. Complessivamente sono già tre anni che utilizziamo questo sistema di applicazione con la massima soddisfazione», dichiara Dirk Schallenberg. «Tirando le somme, oggi possiamo tranquillamente affermare che la scelta fatta cinque anni fa è stata una scelta giusta. I tecnici e gli ingegneri Robatech sanno capire le esigenze del nostro settore e parlano anche la nostra lingua quando necessitiamo del loro supporto. La collaborazione si è sempre dimostrata rapida e affidabile. Ci sentiamo in buone mani con Robatech e raccomandiamo i loro sistemi senza riserve», afferma in conclusione Urs Krattiger.

## LA ROBATECH

Il gruppo Robatech, con sede principale in Svizzera a Muri / AG, è fornitore leader mondiale di sistemi di applicazione di adesivo per numerosi settori. L'offerta di prodotti del leader tecnologico e dell'assistenza per applicazioni "green" comprende soluzioni per l'applicazione di adesivi a caldo, a freddo e poliuretanici. Robatech è presente in oltre 70 paesi e dal 1975 fornisce programmatori, pistole applicatrici e sistemi di dosaggio di qualità che non conoscono rivali per velocità, precisione e affidabilità.

[www.robatech.com](http://www.robatech.com)

## CONTATTI PER I GIORNALISTI

[marketing-pl@robatech.ch](mailto:marketing-pl@robatech.ch)

Oppure rivolgetevi al vostro contatto Robatech di zona per la stampa.