



UN ENCOLLAGE EXEMPT D'ERREURS POUR UNE QUALITÉ ÉLEVÉE ET UNIFORME

Grâce à l'acquisition d'une plateforme multifonction de Weinmann et du système d'encollage Robatech qui y est intégré, l'entreprise Krattiger Holzbau AG s'est ouvert les portes d'un nouveau modèle commercial. L'application automatisée de colles 1K-PUR remplace le travail manuel et garantit la fiabilité du processus. Désormais, les structures en bois de l'entreprise sont collées plus précisément, plus rapidement, plus proprement et en impliquant moins d'efforts pour le personnel. Malgré une application de colle réduite, le système permet d'assurer des raccords constamment irréprochables.

L'entreprise familiale Krattiger Holzbau AG, fondée en 1970 à Amriswil dans le canton de Thurgovie, en Suisse, est aujourd'hui dirigée par Urs et Thomas Krattiger, qui représentent la deuxième génération de la famille. Les activités de l'entreprise s'étendent de travaux individuels d'ébénisterie jusqu'à la construction de maisons individuelles ou d'immeubles résidentiels, en passant par la conception et la construction de bâtiments complexes industriels, résidentiels ou scolaires, notamment en tant qu'entreprise générale. Krattiger Holzbau est également active dans le secteur de la rénovation, de l'isolation thermique et du montage, ainsi que dans le secteur de l'aménagement intérieur en concevant des sols, parois murales, plafonds, escaliers, portes et meubles. D'une façon générale, entre 25 et 30 % de la pro-

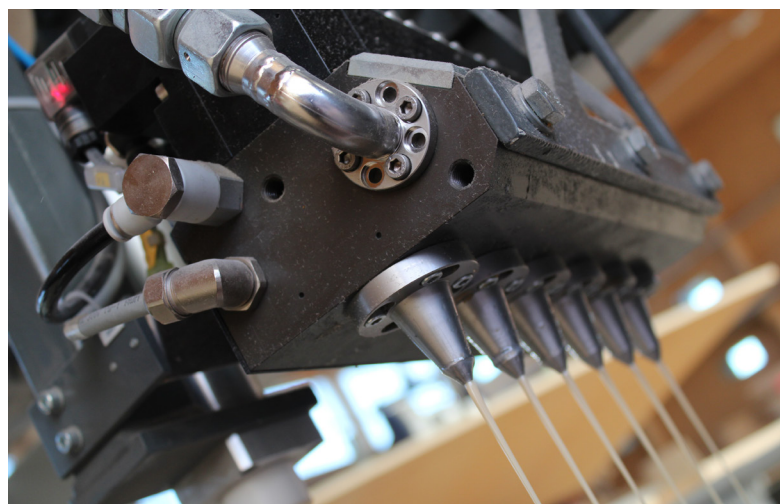
duction totale de bois est collée, principalement dans le cas de la fabrication de sols et de toitures.

Passage au collage entièrement automatisé

Il y a environ cinq ans, l'ancienne usine de Krattiger Holzbau est devenue trop petite. Dans l'objectif d'étendre sa production, l'entreprise a commencé à planifier sa nouvelle usine. Dans le cadre de cette planification, les frères Krattiger ont considéré l'utilisation de plateformes multifonctions. « Nous avons vu un système d'encollage 1K-PUR de Robatech associé à une plateforme multifonction de Weinmann en action dans une entreprise de Kaiseraugst. Nous avons déjà réalisé des collages et des encollages sous presse auparavant, mais cela nous a donné l'idée concrète de passer à un encollage



Vue de l'ensemble du système dans la nouvelle usine de production de Krattiger Holzbau AG à Amriswil.



Vue détaillée des buses multiples pour l'application de colle 1K-PUR.



Dirk Schallenberg, chef de projet chez Krattiger Holzbau (à gauche) et Urs Krattiger, propriétaire et gérant de Krattiger Holzbau (à droite).

« La quantité de colle est désormais mesurée de façon exacte, elle peut être appliquée plusieurs fois dans la même quantité et le processus peut être enregistré. Nous avons ainsi la garantie d'un collage constamment irréprochable et la colle est toujours appliquée au bon endroit. »

Urs Krattiger

Propriétaire et gérant

entièrement automatisé. Étant donné que nous utilisons souvent des profilés en bois pour les structures de toit et de plafond, cette solution de produit proposée par Robatech en collaboration avec HOMAG (Schweiz) AG nous a tout de suite intéressés », explique aujourd'hui Urs Krattiger avec du recul. Cependant, le système d'encollage de Robatech observé ne fonctionnait qu'avec une seule buse, ce qui n'était pas suffisant pour répondre aux exigences de Krattiger. « Nous nous sommes renseignés à ce sujet et nous avons appris qu'une solution d'encollage à buses multiples était alors en développement chez Robatech. C'est en étroite contact avec HOMAG (Schweiz) AG que nous avons contribué au projet « Automatisation de l'en-

collage à buses multiples ». Malgré les coûts relativement élevés pour nous, nous avons rapidement commandé le système après sa finalisation ».

Sans étalonnage, la colle ne parvient pas au bon endroit

Krattiger Holzbau a construit l'usine de montage prévue à Amriswil et a mis en service sa nouvelle plateforme multifonction, ainsi que le système d'encollage intégré de Robatech en avril 2015. Auparavant, les collages étaient réalisés manuellement à l'aide de cartouches et d'air comprimé. Désormais, l'application de colle s'effectue à l'aide du système d'encollage entièrement automatisé PurTack2 de Robatech. « Ce système fermé est opérationnel à tout moment avec très peu d'efforts.

Ceci nous facilite le travail et nous encourage à utiliser des raccords collés aussi souvent que possible. Nos collaborateurs ne doivent plus grimper sur les éléments et appliquer la colle à l'aide de cartouches manuelles. Le travail en est grandement facilité et notre processus de fabrication est désormais plus sécurisé. La quantité de colle est désormais mesurée de façon exacte : elle peut être appliquée plusieurs fois dans la même quantité et le processus peut être enregistré. Nous avons ainsi la garantie d'un collage constamment irréprochable et la colle est toujours appliquée au bon endroit. Auparavant, de la colle se retrouvait presque toujours sur les mains et les vêtements de nos monteurs. Désormais, elle est appliquée uniquement sur le bois », explique Urs Krattiger pour récapituler les principales améliorations du processus de production. « Même les surfaces qui ne sont pas soumises à une application de colle sont désormais plus propres. En outre, l'application de colle s'effectue désormais bien plus rapidement et nos collaborateurs peuvent remplir d'autres tâches pendant le déroulement du programme d'application », complète Dirk Schallenberg, chef de projet chez Krattiger Holzbau.

Une qualité d'encollage à la fois excellente et constante

Outre le gain de temps, un autre avantage de l'application de colle automatique réside dans sa qualité constante. En effet, les buses sont contrôlées par le logiciel de la commande de la machine et elles ne se bouchent pas, même en cas d'utilisation d'une colle réactive. Grâce à l'automatisation, les fûts de colle sont presque entièrement vidés et le remplacement d'un fût se fait très rapidement et en toute simplicité. « Grâce à la collaboration entre Weinmann et Robatech, nous disposons désormais d'un système réellement bien pensé. Une fois que le système d'encollage a été paramétré, il fonctionne de façon fiable sans qu'une intervention significative soit nécessaire. La qualité de l'encollage est excellente et nous ne constatons que très peu d'usure au fil des années. Au total, le système d'encollage fonctionne déjà depuis trois ans dans notre usine sans maintenance », explique Dirk Schallenberg. « Aujourd'hui, nous pouvons être fiers d'avoir pris la bonne décision il y a cinq ans. Les techniciens et ingénieurs de Robatech comprennent les besoins de l'artisanat et s'expriment volontiers dans notre langue. Notre collaboration

repose sur la confiance et a toujours été très efficace. Nous nous sentons entre de bonnes mains chez Robatech et nous recommanderions leurs systèmes sans réserve », résume Urs Krattiger.

ROBATECH

Le groupe Robatech, situé dans la ville suisse de Muri, est un des principaux fournisseurs, à l'échelle mondiale, de systèmes d'application de colle pour un grand nombre de secteurs. L'offre de produits et de prestations de services pour les solutions écologiques d'application de colle comprend les applications de colle chaude, de colle froide et les applications PUR. Robatech est présent dans plus de 70 pays et fournit depuis 1975 des systèmes d'encollage de haute qualité, des têtes d'encollage et des systèmes de dosage, dont la vitesse, la précision et la fiabilité sont incomparables.

www.robatech.com

CONTACTS POUR LA PRESSE

marketing-pl@robatech.ch

Sinon, contactez votre contact Robatech local