

Muri AG, February 21, 2019

Zwiększone bezpieczeństwo i wydajność dzięki modernizacji

W 2016 roku browar Schützengarten AG w St. Gallen wymienił wszystkie systemy, w tym system pakowania. W 2017 roku Schützengarten zdecydował się na modernizację systemów klejenia na gorąco Robatech z automatycznym systemem napełniania RobaFeed 3 z pojemnikiem granulatu GlueFill. W ten sposób nie tylko zwiększyło to bezpieczeństwo pracowników i wydajność produkcji, ale również zmniejszyło ryzyko przestoju w produkcji.

Po tym jak browar Schützengarten AG zdecydował się na wymianę wszystkich systemów w sekcji wypełniania skrzynek i kartonów, KHS w Dortmundzie (Niemcy) otrzymał zlecenie na planowanie i realizację całego projektu jako generalny wykonawca. System pakowania Gerharda Schuberta z Crailsheim w Niemczech, który został włączony do nowego zakładu, był wyposażony w system nakładania kleju Robatech. Schützengarten był zadowolony z tej propozycji. Jako wieloletni klient Robatech, firma miała już w przeszłości dobre doświadczenia z systemami, a przede wszystkim z nieskomplikowanym i szybkim serwisem Robatech.



Informacja o kliencie

Browar Schützengarten AG został założony w 1779 roku w St. Gallen, co czyni go najstarszym browarem w Szwajcarii. Obecnie każdego roku warzy się tu ok. 175.000 hektolitrów piwa które są napełniane do butelek, beczek lub innych pojemników. Browar regularnie inwestuje w nowoczesne i innowacyjne technologie, aby utrzymać wysoki poziom jakości piw Schützengarten.

Ręczne napełnianie granulatem

Kiedy oddano do użytku nowy zakład produkcyjny, system nanoszenia kleju w nowym systemie pakowania składał się z dwóch urządzeń Concept Diamond które należy ręcznie napełnić granulatem kleju oraz dziesięciu głowic aplikujących SX Diamond gdzie każda z nich aplikuje dwie ścieżki kleju. W pierwszej części systemu pakowania, kartony są przyklejane na dolnym zagięciu i bokach. Następnie butelki wkłada się do kartonów. Ostatnia sekcja przykleja składaną pokrywę. W ten sposób kartony są zamknięte i gotowe do wysyłki.



Złożone kartony po pierwszej fazie klenienia



Gotowe do transportu kartonowe opakowania

Schützengarten wykorzystuje system pakowania, aby osiągnąć wydajność około 27.000 butelek na godzinę. W przypadku ręcznego napełniania oznacza to, że personel obsługujący musi co dwadzieścia minut napełniać granulat zbiorniki dwóch urządzeń topiących. Chociaż zbiorniki są wyposażone w czujniki poziomu kleju i ostrzegają przed niskim poziomem, personel musi stale monitorować i być gotowy do ponownego napełniania.

Zbiornik urządzenia topiącego może osiągnąć temperaturę do 200 °C. Przy ręcznym napełnianiu i tak wysokiej częstotliwości napełniania jak w Schützengarten istnieje ryzyko poparzeń, ponieważ pracownicy są narażeni na kontakt z gorącym zbiornikiem. Ponadto podczas częstego otwierania zbiornika dostaje się zimne powietrze i ochładza temperaturę wewnątrz zbiornika, a tylko stała temperatura topienia kleju gwarantuje najlepszą jakość klejenia.

Łatwa instalacja, bezkonkurencyjne zalety

Kiedy Jürg Baumann, kierownik sprzedaży regionalnej w Szwajcarii w Robatech, pod koniec 2016 r. odwiedził Schützengarten, aby zapoznać się z zainstalowanymi systemami aplikacji kleju na gorąco, głównym jego celem było zapewnienie bezpieczeństwa i jakości w obszarze aplikacji kleju, a dodatkowo wdrożenie zmian znacznie poprawi wydajność całej produkcji. Dlatego też zaproponował on rozszerzenie istniejących systemów w zautomatyzowany podajnik granulatu RobaFeed 3 i połączony z nim węzłem zbiornik granulatu, w tym przypadku największy wariant - GlueFill L z którego pobierany jest granulat. "Wystarczy wziąć pod uwagę łatwość modernizacji i natychmiastowe korzyści, aby dojść do wniosku, że system ten powinien być stosowany wszędzie" - Jürg Baumann.

Płynna produkcja i większe bezpieczeństwo

Klienci którzy korzystają z automatycznego podajnika kleju RobaFeed 3 uzupełniają klej w postaci granulatu do zbiornika GlueFill, który nie jest podgrzewany i stoi oddzielnie, w przeciwieństwie do ręcznego napełniania gdzie pracownik uzupełnia granulaty bezpośrednio w gorącym urządzeniu topiącym. Gdy tylko poziom w zbiorniku jest niski, czujnik poziomu wysyła sygnał w celu aktywacji węża transportującego który dostarcza granulaty do zbiornika topiącego. System ten oferuje kilka korzyści za jednym zamachem: "Jest to niesamowite rozwiązanie dla naszych pracowników i znacznie ułatwia ich pracę. Bezpieczeństwo jest wyraźnie zwiększone, a pracownik ma więcej czasu na inne czynności. Pomimo wysokiej wydajności butelkowania, pojemnik GlueFill na granulaty musi być uzupełniany tylko co dwie godziny", mówi Holger Gärtner, kierownik działu butelkowania w Schützengarten.

Schützengarten przekonał się do tego rozwiązania i doposażył linię produkcyjną pod koniec 2017 roku. Holger Gärtner jest zachwycony:

"Automatyczny system napełniania granulatu działa od pierwszego dnia pracy przy pełnym obciążeniu. Natychmiast się to opłaciło, ponieważ możemy praktycznie wyeliminować przestoje w produkcji na linii pakującej."



Jürg Baumann z firmy Robatech wraz z Holger Gärtner, pracownikiem firmy Schützengarten

Również Jürg Baumann z Robatech, kierownik ds. sprzedaży regionalnej, jest zadowolony, ponieważ koncentruje się na zapewnieniu, że Schützengarten może produkować bezpiecznie, płynnie i wydajnie dzięki zoptymalizowanemu rozwiązaniu.

Chciałbyś uzyskać więcej informacji o firmie Robatech? Znajdziesz je pod tym adresem: www.robatech.pl

Kontakt dla dziennikarzy:

Aleksander Lachowicz

Tel. +48 32 270 43 20; E-mail: aleksander@robatech.pl

Odwiedź nas na Twitterze: www.twitter.com/Robatech_AG

Firma Robatech z siedzibą w Szwajcarii, jest wiodącym na świecie dostawcą systemów nakładania kleju dla różnych sektorów przemysłu. Portfolio produktów lidera usług i technologii dla rozwiązań do nanoszenia kleju, posiadające obudowy w kolorze zielonym, obejmuje kleje termotopliwe oraz kleje na zimno, a także aplikację kleju typu PUR. Firma Robatech jest obecna w ponad 70 krajach. Od 1975 roku dostarcza wysokiej jakości elementy sterujące, głowice aplikujące i systemy dozujące, które nie są porównywalne pod względem szybkości, precyzji i niezawodności.