

Muri AG, 20.02.2019

Plus de sécurité et d'efficacité grâce à la modernisation

En 2016, l'entreprise Brauerei Schützengarten AG de Saint-Gall a renouvelé toutes ses installations. Pour les systèmes d'encollage à chaud de Robatech, Schützengarten a opté en 2017 pour une modernisation avec le système de remplissage automatique RobaFeed 3 et le réservoir à granulés GlueFill. Cela a non seulement contribué à augmenter la sécurité des collaborateurs, mais également à rendre la production encore plus efficace et à réduire le risque de panne.

En 2016, la société Brauerei Schützengarten AG a remplacé l'ensemble de la section sèche dans le domaine de la mise en bouteille, afin de pouvoir remplir caisses et cartons sur la même installation. La société KHS de Dortmund a été chargée de la planification et de la réalisation du projet de grande envergure en tant qu'entrepreneur général. L'installation d'emballage du fabricant Gerhard Schubert de Crailsheim intégrée dans la nouvelle installation, devait ainsi être équipée d'un système d'application de colle de Robatech. Schützengarten a accueilli cette proposition avec plaisir, car en tant que client fidèle de Robatech depuis de longues années, l'entreprise avait déjà eu des expériences positives avec les systèmes de par le passé, et surtout avec le service rapide et simple de Robatech.



Le client

La société Brauerei Schützengarten AG a été créée en 1779 à Saint-Gall, et est ainsi la plus vieille brasserie de Suisse. De nos jours, près de 175 000 hectolitres de bière sont brassés et mis ici en bouteilles, tonnelets ou conteneurs. La brasserie investit régulièrement dans la technique moderne et innovatrice, afin de conserver le niveau de qualité élevé de la bière

Remplissage de granulés manuel

Lors de la mise en service de la nouvelle installation de production, le système d'application de colle dans la nouvelle installation d'emballage consistait en deux appareils d'encollage de type Concept Diamond pour le remplissage manuel des granulés de colle, ainsi que de dix double têtes d'application de type SX Diamond avec les tuyaux chauffants correspondants. Dans la première section de l'installation d'emballage, les cartons déployés sont collés sur la pliure de fond et sur les côtés. Les bouteilles sont ensuite placées dans les cartons. Le collage de la dernière pliure de couvercle se fait dans la dernière section. Les cartons sont alors fermés et prêts à être envoyés.



Cartons déployés après le premier collage



Cartons prêts pour l'expédition

Avec l'installation d'emballage, Schützengarten a un débit de près de 27 000 bouteilles par heure. Pour le remplissage manuel, cela signifie que le personnel doit remplir de granulés les réservoirs des deux appareils d'encollage toutes les vingt minutes. Les réservoirs sont certes équipés de capteurs de niveau de remplissage et préviennent avant qu'ils ne se vident entièrement, mais les collaborateurs doivent contrôler en permanence et être prêts pour le remplissage.

Le réservoir d'un appareil d'encollage peut atteindre des températures pouvant aller jusqu'à 200 °C. Avec un remplissage manuel et une fréquence de remplissage aussi élevée que chez Schützengarten, les collaborateurs risquent de se brûler. De plus, de l'air froid pénètre dans le réservoir dû à son ouverture permanente et refroidit ainsi la température intérieure. Cependant, seule une température de colle thermofusible constante garantit également une qualité de collage optimale.

Modernisation simple, avantages imbattables

Lorsque Jürg Baumann, responsable régional des ventes Suisse chez Robatech rend visite à Schützengarten en 2016, pour se faire une idée des systèmes de colle à chaud utilisés, il s'aperçoit immédiatement que la sécurité et la qualité dans le secteur de l'application de colle, mais également l'efficacité de l'installation complète pourraient être nettement améliorés. Il propose de ce fait de transformer les systèmes existants en un système de remplissage automatique avec le convoyeur de granulés RobaFeed 3 et le réservoir à granulés correspondants, dans ce cas la plus grande variante GlueFill L. « Si l'on pense à

quel point la modernisation est simple et à la hauteur de la valeur ajoutée immédiatement exploitable, le système devrait être utilisé partout » déclare Jürg Baumann.

Une production sans faille et une plus grande sécurité

À la différence du remplissage manuel, le remplissage automatique consiste à ne pas verser les granulés directement dans le réservoir chaud de l'appareil d'encollage, mais dans le réservoir à granulés GlueFill non chauffé et séparé. Les granulés sont transportés du GlueFill dans le réservoir de l'appareil d'encollage, dès que le niveau de remplissage du réservoir est bas. Ce système permet d'obtenir plusieurs avantages à la fois : « Pour nos collaborateurs, c'est quelque chose d'extraordinaire et leur travail en est considérablement facilité. La sécurité est nettement augmentée et le collaborateur sur la ligne a plus de temps pour les cartons. Le réservoir à granulés ne doit plus être rempli que toutes les deux heures, et ce malgré notre capacité de remplissage élevée », explique Holger Gärtner, responsable du remplissage chez Schützengarten.

Schützengarten s'est laissée convaincre et a modernisé ses installations fin 2017. Holger Gärtner est enthousiasmé : « Le système de remplissage automatique des granulés de colle a tourné à pleine puissance dès le premier jour, Pour nous l'investissement s'est immédiatement rentabilisé, car nous pouvons quasiment exclure une panne de production sur la ligne d'emballage. »

Et notre responsable régional des ventes Jürg Baumann de Robatech est satisfait, car l'essentiel pour lui est que Schützengarten puisse produire de manière sûre, sans faille et plus efficacement avec une solution optimisée.



Jürg Baumann, Robatech, avec Holger Gärtner, Brauerei Schützengarten

Envie d'en savoir plus ? Visitez le site Web Robatech

<http://www.robatech.com>

Contact

Kevin Ahlers, Manager Marketing & Communications

Tél. +41 56 675 77 00

Contact presse

Birgit Herrscher-Lingua, Marketing Editor

Tél. : +41 56 675 77 00 ; E-mail : birgit.herrscher@robatech.ch

Suivez-nous sur Twitter : http://www.twitter.com/Robatech_AG

Le groupe Robatech, situé dans la ville suisse de Muri, est un des principaux fournisseurs, à l'échelle mondiale, de systèmes d'application de colle pour un grand nombre de secteurs. L'offre de produits et de prestations de services pour les solutions écologiques d'application de colle comprend les applications de colle chaude, de colle froide et les applications PUR. Robatech est présent dans plus de 70 pays et fournit depuis 1975 des systèmes d'encollage de haute qualité, des têtes d'encollage et des systèmes de dosage, dont la vitesse, la précision et la fiabilité sont incomparables.