

Muri AG, 24 gennaio 2019

## Il sistema di applicazione di adesivo che lavora con due pompe

**In questa applicazione personalizzata per il cliente Krones Inc. di etichettatura di lattine per il mercato di alimenti per animali, l'applicatore per colla a caldo consente di alimentare una pressione specifica per ogni pistola applicatrice, riducendo il consumo complessivo di adesivo e la manutenzione.**

Krones è una marca universalmente conosciuta di sistemi di riempimento bevande in lattina e in bottiglia. L'azienda tedesca costruisce e integra qualsiasi sistema, dai depallettizzatori robotizzati di lattine fino ai pallettizzatori di fine linea, in Germania e fornisce sistemi chiavi in mano in tutto il mondo. A causa della tendenza locale dei mercati americani e canadesi (in particolare la propensione per lattine in acciaio per alimenti a lunga conservazione comunemente usate per tonno, frutta, verdure e alimenti per animali), Krones sta ora costruendo macchinari di questa concezione negli USA. Lo stabilimento Krones nella zona di Milwaukee produce al momento oltre una dozzina di macchine Canmatic all'anno per titolari di marchi nordamericani. Lo stabilimento esistente è polivalente, ma le sue funzioni di formazione e showroom migreranno presto in una nuova struttura adiacente ora in costruzione. Quando avverrà questo spostamento lo stabilimento esistente avrà uno spazio di 28.000 m<sup>2</sup> dedicato alla produzione, e quindi la capacità per superare il ritmo di dodici macchine all'anno.



La Canmatic di Krones è progettata per un'etichettatura con pre-taglio di elevata efficienza. Mentre la classica lattina in acciaio rappresenta un'applicazione comune, questa macchina è in grado di applicare anche etichette in carta pretagliate o etichette avvolgenti in pellicola a lattine, bottiglie o barattoli di molte forme e dimensioni differenti. The principle the machine works on is simple and effective – labels are attached directly to the containers without the need for gluing pallets. Canmatic usa un quantitativo minimo di colla per fare questo, perché l'etichetta viene tenuta in posizione da due sole sottili strisce di colla a caldo.

## Il vantaggio della doppia pompa

Un cliente di Canmatic Krones negli USA era particolarmente interessato a un sistema a spray efficiente e preciso, non a rullo, per l'applicazione delle etichette pretagliate. Questa applicazione prevedeva un formato di lattina in acciaio a basso profilo comunemente associata al tonno o agli alimenti per animali. In una configurazione tipica per questa applicazione la lattina entra in un carosello nell'etichettatore e passa da un'iniziale pistola applicatrice di colla a caldo. Qui, una sottilissima spirale di adesivo a spray viene applicata direttamente alla lattina. Una volta applicato



l'adesivo, questa continua la sua rotazione sul proprio asse nel carosello in modo tale da essere correttamente orientata per prelevare un'etichetta da un caricatore di etichette pretagliate sul percorso.

Continuando a ruotare sul carosello, la lattina viene avvolta naturalmente nell'etichetta pretagliata, estraendola dal caricatore. Poco prima che la rotazione estragga completamente l'etichetta dal

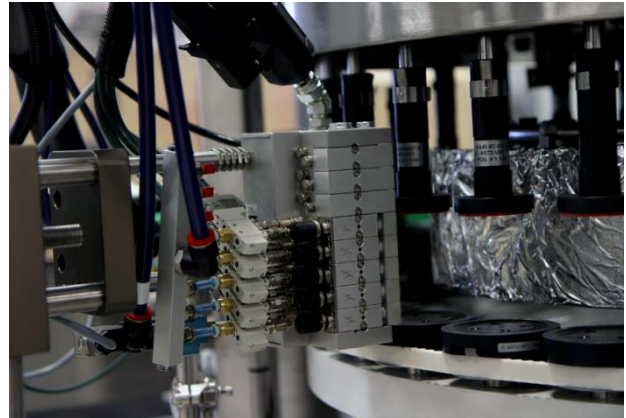
caricatore, un secondo applicatore di colla a caldo applica una striscia di adesivo al bordo terminale interno dell'etichetta. La seconda pistola applicatrice serve anche per fissare la parte finale dell'etichetta alla lattina sovrapponendola al bordo frontale e chiudendo l'etichetta su se stessa.

Tenedo in considerazione l'attenzione del cliente al risparmio di adesivo, Krones è passata a Robatech, con l'applicatore di colla a caldo LabelStar M. Questo sistema usa due pompe sullo stesso fusore per adesivi e regola con precisione la pressione in base alle esigenze delle due pistole applicatrici: di prelievo e di sigillatura. “È possibile impostare singolarmente ogni pompa in modo che fornisca la pressione corretta su ogni pistola, per trovare sempre l'impostazione ottimale per ognuna di esse,” afferma Claudius Wolf, di Krones. Infine, il sistema a doppia pompa, grazie all'estrema precisione e al dosaggio della quantità di adesivo calibrato sulle esigenze di ogni singola pistola, riduce il consumo di colla e limita i tempi di fermo macchina per le operazioni di manutenzione e pulizia.

## Velocità sufficiente

La velocità era un altro requisito per questa specifica linea. La Canmatic doveva essere in grado di lavorare fino a 1.000 lattine al minuto in condizioni ideali, con una velocità media tipica di 750-900 lattine/minuto. Questo è un requisito molto elevato per la maggior parte delle applicazioni di etichette con colla a caldo, vista la maggiore necessità di precisione e i tempi di reazione a tali

velocità. Ma le dimensioni di basso profilo della lattina limitano ulteriormente la superficie disponibile, complicando solo le cose. Mentre questa applicazione richiedeva una lattina a basso profilo, la macchina è in grado di gestire una varietà di etichette di diversa altezza, perché la pistola applicatrice SX 8/EL/F/NV/SP a spirale contiene cinque elementi a ugello per il prelievo dell'etichetta. Per le applicazioni ad



altezza più bassa vengono attivati solo gli elementi a ugello necessari, ma se l'altezza dell'etichetta si avvicina al massimo di 140 mm, è possibile attivare tutti e cinque gli elementi. “Su una lattina così piccola abbiamo lo spazio per posizionare una sola spirale, e il processo di prelievo deve generare sufficiente adesività e forza di trazione da estrarre l'etichetta dal caricatore senza farla scivolare, dislocare o rimanere "penzolante,” afferma Wolf. “Il sistema Robatech risolve il problema usando due punti di prelievo in sequenza, non uno sopra l'altro sul bordo verticale della lattina in quanto lì non c'è spazio, ma in sequenza sulla circonferenza della lattina. A queste velocità, questa applicazione è tecnicamente molto difficile, ma il sistema Robatech ce la fa.”

Vuoi saperne di più? Visita il nostro sito web:

<http://www.robatech.com>

*Copyright 2018, PMMI Media Group. Tutti i diritti riservati. Questo articolo di Packaging World® ([www.packworld.com](http://www.packworld.com)) è stato ristampato con il permesso di PMMI Media Group. Packaging World® è un marchio registrato di PMMI (Association for Packaging and Processing Technologies), l'associazione americana degli industriali produttori di macchine per il confezionamento ([www.pmmi.org](http://www.pmmi.org))*

### **Contatti per i giornalisti**

Julia Staubli, Marketing Project Coordinator

Tel. +41 56 675 77 00; E-Mail: [julia.staubli@robatech.ch](mailto:julia.staubli@robatech.ch)

Seguici su Twitter: [www.twitter.com/Robatech\\_AG](https://www.twitter.com/Robatech_AG)

Robatech Group, con sede principale nella svizzera Muri / AG, è fornitore leader mondiale di sistemi di applicazione di adesivo per numerosi settori. L'offerta di prodotti del leader tecnologico e dell'assistenza per soluzioni verdi nell'applicazione di adesivi comprende soluzioni per colle a caldo, a freddo e poliuretatiche. Robatech è presente in oltre 70 paesi e dal 1975 fornisce dispositivi di comando, teste di spalmatura e sistemi di dosaggio di qualità che non conoscono rivali per velocità, precisione e affidabilità.