

**SIMHEAT®**

Débuter avec SIMHEAT®

Découvrez l'étendue des possibilités du tout dernier logiciel de la suite Transvalor, dédié au traitement thermique : SIMHEAT®. A l'issue de cette formation, soyez à même d'exploiter tout le potentiel du produit !

Cette formation constitue votre première approche du logiciel SIMHEAT®.

La première journée vous permettra d'appréhender toutes les étapes de la mise en données, la création des fichiers matériaux et des diagrammes TTT, la procédure de lancement des calculs et l'analyse des principaux résultats. La deuxième journée sera consacrée à

l'analyse plus poussée d'un panel complet de résultats pour une meilleure interprétation des phénomènes physiques.

Des fonctionnalités clés seront abordées telles que les traitements des aluminiums, les traitements thermiques par induction ainsi que les traitements de surface. La personnalisation de votre environnement de travail sera enfin abordée.

NIVEAU

Débutant

PRÉREQUIS

Cette formation ne nécessite pas de prérequis.

OBJECTIFS

- Découvrir l'interface de mise en données et d'analyse des résultats
- Créer son propre diagramme TTT à l'aide de SIMHEAT®
- Mettre en données un cas de traitement thermique d'une pièce forgée ou formée à froid ou issue d'un procédé de fonderie
- Lancer un calcul et analyser les résultats de simulation
- Définir les conditions procédés en vue d'obtenir les meilleures propriétés mécaniques
- Pouvoir prédire les changements de microstructure durant le chauffage ou le refroidissement
- Observer l'influence de la diffusion de carbone sur les variations de dureté en surface
- Déterminer les conditions de traitement idéales pour réduire les temps de cycle

FORMATION	DURÉE	PRIX HT	PARTICIPANTS
Intra-entreprise	2 jours	2600€/formation	1 à 3 personnes

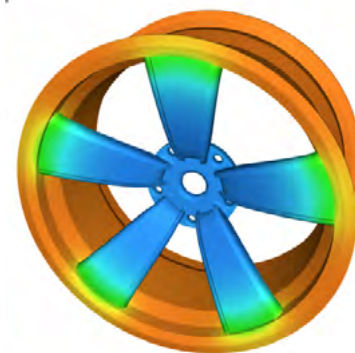
Contactez-nous pour convenir de la date et du lieu de la formation.

JOUR 1 > 08h30 - 12h00 et 13h30 - 17h00

Introduction	<ul style="list-style-type: none"> Présentation de Transvalor Objectifs de la formation Rappels sur la méthode des éléments finis
Mise en données	<ul style="list-style-type: none"> Présentation de l'environnement Concepts de store, procédé, cas, étape Import des géométries Maillages surfaciques et volumiques Echanges thermiques Manipulations sur les objets (création, ébavurage) Lancement du calcul
Généralités	<ul style="list-style-type: none"> Diagramme Fe-Fe3C Rappel des diagrammes TTT et TRC
Modélisation de la trempe	<ul style="list-style-type: none"> Approximation du diagramme TRC à partir du diagramme TTT Exercice : générer les diagrammes TTT et TRC avec FORGE® Modèle couplé multi-physique Exercice : modélisation de la trempe dans différents bains (huiles Houghton, solutions polymères) Exercice : trempe par sprays
Analyse des résultats	<ul style="list-style-type: none"> Affichage des résultats, principaux scalaires et vecteurs Tracés de courbes, animations, export VTFx Analyse multi-fenêtres Gestion des animations et export des résultats
Traitements thermiques des alliages d'aluminium	<ul style="list-style-type: none"> Modélisation de la trempe - modèle QFA (Quench Factor Analysis) Durcissement par précipitation des aluminiums (vieillessement artificiel) modèle Shercliff Ashby



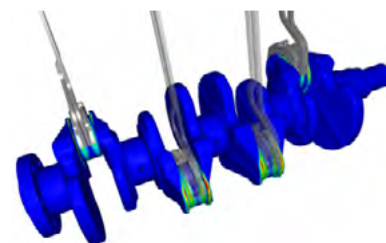
Traitement thermique en surface (cémentation, trempe, revenu)



Durcissement par précipitation des aluminiums (vieillessement artificiel)

JOUR 2 > 08h30 - 12h00 et 13h30 - 17h00

Austénitisation	<ul style="list-style-type: none"> Génération du matériau composé de perlite et de ferrite Définition du cycle de chauffe Analyse des résultats : transformation de phase, taux d'austénite, optimisation du cycle de chauffe
Cémentation	<ul style="list-style-type: none"> Génération du maillage anisotrope Définition du taux de carbone Diagramme TTT en fonction du taux de carbone Analyse des résultats : taux de carbone, transformation de phase, dureté
Revenu	<ul style="list-style-type: none"> Modèle utilisé pour déterminer la dureté Exercice : modélisation du revenu après une trempe Analyse des résultats : contraintes résiduelles, dureté, etc.
Optimisation	<ul style="list-style-type: none"> Principe de base de l'optimisation Détermination du coefficient d'échange grâce à l'analyse inverse
Personnalisation de l'environnement de travail	<ul style="list-style-type: none"> Création de modèles et de données spécifiques (matériaux, échanges thermiques...)
Conclusion	<ul style="list-style-type: none"> Questions diverses et évaluation de la formation



Chauffage par induction d'un vilebrequin