SUCCESS STORY

THALES

„Dank des Einsatzes der Standardsoftware SNP Transformation Backbone in Verbindung mit umfangreichen Prüftools und der hohen Beratungskompetenz von SNP war es möglich, unsere geschäftskritischen Daten sicher zu harmonisieren."
Vincent Piante, Supply Chain Manager, Thales Deutschland, Geschäftsbereich Electron Devices

Standortübergreifende Harmonisierung der Stammdaten

Über Thales

Thales ist ein weltweit führender Technologiekonzern in den Märkten Verteidigung und Sicherheit, Luft- und Raumfahrt sowie Transport. Im Jahr 2013 erzielte das Unternehmen einen Umsatz in Höhe von 14, 2 Milliarden Euro und beschäftigte 65 000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in 56 Ländern. Thales verfügt mit seinen 25 000 Ingenieuren und Forschern über die einzigartige Fähigkeit, Produkte, Systeme und Dienstleistungen mit komplexen Sicherheitsanforderungen zu konzipieren, zu entwickeln und zu installieren. Thales hat eine herausragende internationale Präsenz und verfügt weltweit über zahlreiche Niederlassungen, welche eine partnerschaftliche Zusammenarbeit mit den Kunden vor Ort ermöglichen.

Weitere Informationen: www.thalesgroup.com/germany

Die Herausforderung

Wie auch andere internationale Standorte des Geschäftsbereiches „Thales Electron Devices" ist der deutsche Produktionsstandort Ulm über das weltweite SAP® System von Thales an die Konzernmutter in Frankreich angebunden. Dennoch wurden am Standort Ulm andere Materialstammsätze und Nummern als im weltweiten SAP Hauptsystem verwendet. Aus diesem Grund musste der Materialbestand stets manuell überprüft werden, was den Prozess fehleranfällig und zeitintensiv gestaltete.
Darüber hinaus wollte Thales eine schnelle, verlässliche und einheitliche Sicht auf die Produktstruktur über alle Standorte gewährleisten, denn ein standortübergreifender, integrierter Datenbestand mit Blick auf die Kernlogistik ist für das Unternehmen geschäftskritisch. Außerdem sollte eine bessere Datenkonsistenz und gesteigerte Effizienz beim Konfigurationsmanagement und Engineering sowie bei der Logistik erreicht werden.

Die Lösung

Thales setzte die Lösung SNP Transformation Backbone® ein, um die Harmonisierung der Materialwirtschaft im SAP System zu gewährleisten. Im ersten Schritt wurden die vorhandenen Stammdaten intensiv analysiert. Anschließend leitete SNP das Fach- und Migrationskonzept ab. Während des Projektes wurde zudem auf das SAP Business Warehouse umgestellt, um ein schlüssiges Reporting sicherzustellen. In diesem Fall bestand die zusätzliche Herausforderung darin, die Datensätze ebenfalls in der Historie umzustellen.

Um zu garantieren, dass das geschäftskritische System vor dem Go-live in seiner gesamten Datentiefe mit allen Prozessen und Stammdaten stabil und belastbar ist, führte SNP tiefgehende Belastungstests durch. Hierzu setzte SNP spezielle Prüfwerkzeuge ein, um inkonsistente Datensätze zu identifizieren.

Im Februar 2014 erfolgte innerhalb von 68 Stunden der Go-live inklusive der Datenzusammenführung in der produktiven Umgebung. In diesem Rahmen wurden 250 000 Dokumente und 130 000 Materialien migriert.

Die Vorteile

- Flexibilität und sichere Umsetzung mithilfe von SNP in Verbindung mit hoher Beratungs- und Lösungskompetenz
- Der Einsatz von Standardsoftware bietet zusätzliche Sicherheit im Gegensatz zu individuellen Lösungen
- Dank der Harmonisierung kann Thales seine Materialwirtschaft standortübergreifend abrufen
- Das Unternehmen konnte einen zusätzlichen Wettbewerbsvorteil erringen

© 2020 SNP SE – The Business Transformation Company