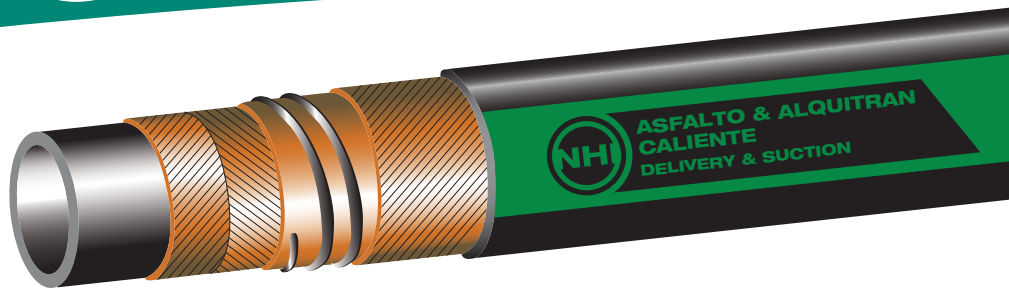




ASFALTO & ALQUITRAN CALIENTE - UNE EN 13482 DELIVERY & SUCTION



Aplicaciones

Manguera diseñada según Norma UNE EN 13482. Succión e impulsión de Asfalto Caliente, Bitumen, Alquitrán, Brea Líquida, resistente a los hidrocarburos, resiste petróleo, aceites y combustibles con un contenido máximo de aromáticos 50%.

Según la Aplicación:

Para Carreteras y Vagones cisterna, TIPO 1: 100PSI / 150PSI ELONGACION MAXIMA: 7,5%
Para Muelles y Buques, TIPO 2: 150PSI / 225PSI ELONGACION MAXIMA: 7,5%
Según el Interior: SB (Tubo Liso) - RB (Tubo Rugoso).

Rango de Temperatura:

CLASE A: -30 a 130°C con picos de 175°C - ACRILO NITRILO DE ALTO CONTENIDO
CLASE B: -30 a 150°C con picos de 200°C - VITON
Electricamente Conductora. (extremos conectados) TYPE M
Presión máxima de trabajo según Tipo 1 y 2, Coeficiente mínimo de seguridad: 6
Rango de Temperatura: -30°C a +100° C

Construcción

Tubo interior:

Polímero diseñado según Punto 7, Tabla 2. Ensayos según norma ISO 37 - ISO 1817

Refuerzos:

Fibras sintéticas de alta tenacidad engomadas, para garantizar la adherencia. Interior con helicoidal de acero SAE 1070 para soportar los radios de curvatura y resistencia al vacío.

Cubierta exterior:

Polímero Ignífugo según Punto 7, Tabla 2

Extremos:

Vulcanizados o Prensados a la manguera según diámetro con Bridas, acoples o Roscados.

Certificado

Las mangueras se entregan con certificado de calidad, número de lote y trazabilidad 100% de materiales.

Datos Técnicos - CLASE A - TIPO 1 - SB

CODIGO	DI (")	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	RADIO DE CURVATURA (MM)	LARGO MAXIMO (MTS)
NASAM0-019	3/4	7	10.5	200	25
NASAM0-025	1	7	10.5	220	25
NASAM0-038	1 1/2	7	10.5	250	25
NASAM0-050	2	7	10.5	280	25
NASAM0-076	3	7	10.5	456	25
NASAM0-101	4	7	10.5	606	25
NASAM0-152	6	7	10.5	850	25
NASAM0-203	8	7	10.5	1100	25

Ensayo de cambio de longitud a presión de prueba, + 10% ISO 1402. Ensayo de vacío, 0,85 BAR durante 10min..
Ensayo de conductividad eléctrica, Conductora Máximo 100 Ohms. de Resistencia. Cable de Seguridad, para unión a puntos fijos. Tolerancia de diámetros acorde a Tabla N° 1. Tolerancia de largos, +/-1%

www.nhisa.com.ar