



REFRIGERACION DE HORNOS



Uso recomendado

Manguera especialmente desarrollada para uso siderurgico, fabricada con terminales vulcanizados a la manguera para asegurar la union en el conjunto, manguera utilizada para transportar agua de enfriamiento a las puertas de hornos en plantas siderúrgicas y operaciones de servicio similar donde el exterior de la manguera esté sujeto a radiación, llamas y temperaturas. Manguera ignifuga puede proveerse con interior de tela de fibra de vidrio y refuerzo exterior de acero inoxidable o galvanizado.

Alternativas

A pedido pueden fabricarse otros diámetros y presiones.

Presentación

Conjunto según la necesidad del usuario, hasta un máximo de 25 metros, por 30 mts de largo consultar diámetro.

Construcción

Tubo interior:

Polímero desarrollado para conducción de agua fría con posibles sólidos en suspensión. Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BB. Color Negra. Según norma IRAM 113.003 - 89 Dureza Shore A-2 60

Refuerzos:

Fibras sintéticas de alta tenacidad, engomadas. Adhesión entre capas de armado mínima 3,5 kN/m. Para Succion se provee con espiral de alambre incorporado, según Norma SAE 1080.

Cubierta exterior:

Desarrollada para resistir radiación de los hornos, arrastre, salpicaduras de fundición y aceites. Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BC. Roja o Negra según necesidad del usuario. Según norma IRAM 113.003 - 89 Dureza Shore A-2 60 Cobertura opcional de caucho de Silicona y/o Fibra de Vidrio, para resistir temperaturas de 200/400°C

Extremos

Las uniones de los extremos se proveen vulcanizadas, brindando máxima seguridad de operación, pueden proveerse con bridas Serie 150, DIN, roscadas o para soldar, según necesidad del usuario. Los materiales pueden ser Acero al Carbono o Acero inoxidable.

Datos Técnicos

Con certificado de Prueba Hidráulica y Número de Trazabilidad x Conjunto Armado. Coeficiente de Seguridad: 3
Temperatura Máxima: Interior -30 a +120°C - Exterior -30 a +150°C

CODIGO	DI (")	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	RADIO DE CURVATURA (mm)
NASAMR-013	1/2	50	100	300
NASAMR-019	3/4	50	100	350
NASAMR-025	1	40	80	400
NASAMR-032	1 1/4	30	60	450
NASAMR-038	1 1/2	30	60	500
NASAMR-050	2	25	50	550

CODIGO	DI (")	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	RADIO DE CURVATURA (mm)
NASAMR-076	3	25	50	650
NASAMR-101	4	25	50	750
NASAMR-152	6	15	30	900
NASAMR-203	8	10	20	1200
NASAMR-254	10	10	20	1500

Tolerancia de diámetros y largos, acorde a BS EN ISO 1307:2008
Cambio de longitud a presión de prueba + 10% a - 5%.
Coeficiente mínimo de seguridad 3.

www.nhisa.com.ar