



# PROPOSITO GENERAL - AGUA FRIA y CALIENTE - GASES CORROSIVOS



## Uso recomendado

Manguera especialmente desarrollada para uso siderurgico, para transportar agua de enfriamiento, agua caliente y vapor hasta 120 °C, gases como oxigeno, nitrógeno, argon, acetileno, operaciones de servicio similar donde el exterior de la manguera esté sujeto a radiación, llamas y temperaturas. Manguera ignifuga puede poseer interior de tela de fibra de vidrio para asegurar larga vida útil frente a temperaturas extremas y salpicaduras.

## Alternativas

A pedido pueden fabricarse otros diámetros y presiones. Con Trenza exterior de acero inoxidable, para mayor seguridad de trabajo en mangueras hasta 1 1/2".

## Presentación

Rollos de 25 o 30 metros.

## Construcción

### Tubo interior:

Polímero desarrollado para conducción de agua fría con posibles sólidos en suspensión. Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BC. Color Negra. Según norma IRAM 113.003 - 89 Dureza Shore A-2 60

### Refuerzos:

Fibras sintéticas de alta tenacidad, engomadas. Adhesión entre capas de armado mínima 3,5 kN/m. Para Succion se provee con espiral de alambre incorporado, según Norma SAE 1080.

### Cubierta exterior:

Desarrollada para resistir radiación de los hornos, arrastre, salpicaduras de fundición y aceites. Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BG. Roja o Negra según necesidad del usuario. Según norma IRAM 113.003 - 89 Dureza Shore A-2 60 Cobertura opcional de caucho de Silicona y/o Fibra de Vidrio, para resistir temperaturas de 200/400°C

## Datos Técnicos

Con certificado de Prueba Hidráulica por partida y Número de Trazabilidad x Rollo.

Coefficiente de Seguridad: 3

Temperatura Máxima: Interior -30 a +120°C - Exterior -30 a +130°C

CODIGO	DI (")	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	RADIO DE CURVATURA (mm)
NADAMR-013	1/2	30	60	300
NADAMR-019	3/4	30	60	350
NADAMR-025	1	30	60	400
NADAMR-032	1 1/4	30	60	450
NADAMR-038	1 1/2	30	60	500
NADAMR-050	2	25	50	550
NADAMR-076	3	20	40	650
NADAMR-101	4	15	30	750

Tolerancia de diámetros y largos acorde a BS EN ISO 1307:2008.

Cambio máximo de longitud a presión de prueba: -5% a +10%.

Coefficiente de Seguridad Mínimo: 2,5