



MANGUERAS HIDRAULICAS - SAE 100 R3



Aplicaciones

Manguera desarrollada para cumplir y exceder la norma SAE 100. Utilizada para delivery de aceite a alta presión en circuitos hidráulicos. Soporta hidrocarburos y derivados hasta un 50% de aromaticidad, aceites industriales, agua con refrigerantes, glicol. Diseñada para resistir el arrastre y el uso severo, dada su cobertura resistente a la abrasión y aceites.

Rango de Temperatura: -40 a + 110 °C, picos de hasta 120 °C.

Presentación

Rollos o conjuntos armados según la necesidad del usuario, con terminales prensados, trazabilidad 100% y prueba hidráulica.

Construcción

Tubo interior: Especialmente desarrollado para estar en contacto permanente con aceite, combustibles y petróleo.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BG.

Refuerzos: doble trenza textil para asegurar la adhesión entre capa.

Cubierta exterior: desarrollada para resistir a agentes atmosféricos, arrastre, salpicaduras de combustibles y aceites.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BF.

Datos Técnicos

CODIGO	CODIGO SAE 100	DI (mm.)	DE (mm.)	W.P. BAR	RADIO DE CURVATURA (mm)	ROLLO METROS	PESO KG/M
NASR30-012	3AT 1/2"	13	24,6	52	125	25	0,59
NASR30-019	3AT 3/4"	19	32,5	26	150	25	0,86
NASR30-025	3AT 1"	25	39,3	25	205	25	1,28
NASR30-032	3AT 1 1/4"	32	46	22	250	25	2,02
NASR30-038	3AT 1 1/2"	38	53	15	290	25	2,23
NASR30-050	3AT 2"	50	66	10	340	25	2,85

OPCION NO CONDUCTORA, CON COBERTURA DE COLOR ROJA CODIGO NASR3R

Coefficiente mínimo de seguridad 4.

Radio de curvatura y aplastamiento según NORMA SAE 100 R3.

Tolerancia de diámetros y largos, acorde a BS EN ISO 1307:2008 y SAE 100 R3

www.nhisa.com.ar