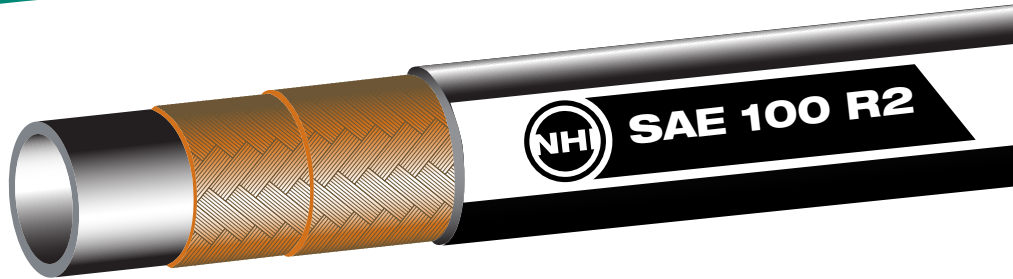




## MANGUERAS HIDRAULICAS - SAE 100 R2



### Uso recomendado

Manguera desarrollada para cumplir y exceder la norma SAE 100. Utilizada para delivery de aceite a alta presión en circuitos hidráulicos. Soporta hidrocarburos y derivados hasta un 50% de aromaticidad, aceites industriales, agua con refrigerantes, glicol. Diseñada para resistir el arrastre y el uso severo, dada su cobertura resistente a la abrasión y aceites.

Rango de Temperatura: -40 a + 110 °C, picos de hasta 120 °C.

### Presentación

Rollos o conjuntos armados según la necesidad del usuario, con terminales prensados, trazabilidad 100% y prueba hidráulica.

### Construcción

**Tubo interior:** Especialmente desarrollado para estar en contacto permanente con aceite, combustibles y petróleo.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BG.

**Refuerzos:** una trenza de acero latonado para asegurar la adhesión entre capas.

**Cubierta exterior:** desarrollada para resistir a agentes atmosféricos, arrastre, salpicaduras de combustibles y aceites.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BF.

### Datos Técnicos

CODIGO	CODIGO SAE 100	DI (mm.)	DE (mm.)	W.P. BAR	RADIO DE CURVATURA (mm)	ROLLO METROS	PESO KG/M
NASR20-006	2AT 1/4"	6	16.7	400	100	50	0.34
NASR20-008	2AT 5/16"	8	18.3	350	115	50	0.4
NASR20-010	2AT 3/8"	10	20.6	330	130	50	0.5
NASR20-012	2AT 1/2"	12	23.8	275	180	40	0.59
NASR20-016	2AT 5/8"	16	27	250	200	40	0.71
NASR20-019	2AT 3/4"	19	31	215	240	40	0.86
NASR20-025	2AT 1"	25	38.5	165	300	40	1.28
NASR20-032	2AT 1 1/4"	32	49.2	125	420	40	2.02
NASR20-038	2AT 1 1/2"	38	55.6	90	500	40	2.23
NASR20-050	2AT 2"	50	68.2	80	630	40	2.85

Coefficiente mínimo de seguridad 4.

Radio de curvatura y aplastamiento según NORMA SAE 100 R2.

Tolerancia de diámetros y largos, acorde a BS EN ISO 1307:2008 y SAE 100 R2