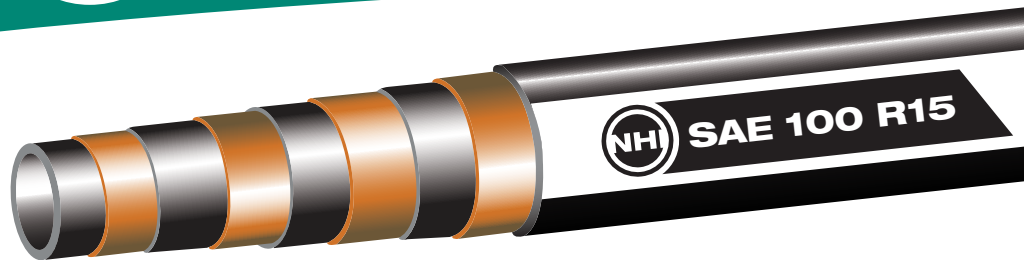




# MANGUERAS HIDRAULICAS - SAE 100 R15



## Uso recomendado

Manguera desarrollada para cumplir y exceder la norma SAE 100. Utilizada para delivery de aceite a alta presión en circuitos hidráulicos. Soporta hidrocarburos y derivados hasta un 50% de aromaticidad, aceites industriales, agua con refrigerantes, glicol. Diseñada para resistir el arrastre y el uso severo, dada su cobertura resistente a la abrasión y aceites.

Rango de Temperatura: -40 a + 110 °C, picos de hasta 120 °C.

## Presentación

Rollos o conjuntos armados según la necesidad del usuario, con terminales prensados, trazabilidad 100% y prueba hidráulica.

## Construcción

### Tubo interior:

Especialmente desarrollado para estar en contacto permanente con aceite, combustibles y petróleo.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BG.

### Refuerzos:

Múltiples capas de acero espiralado y latonado para asegurar la adhesión entre capas.

### Cubierta exterior:

Desarrollada para resistir a agentes atmosféricos, arrastre, salpicaduras de combustibles y aceites.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BF.

## Datos Técnicos

CODIGO	CODIGO SAE 100	DI (mm.)	DE (mm.)	W.P. BAR	RADIO DE CURVATURA (mm)	ROLLO METROS	PESO KG/M
NASR15-010	R15 3/8"	10	23.3	420	150	40	0.65
NASR15-012	R15 1/2"	12	26.8	420	200	40	0.89
NASR15-019	R15 3/4"	19	36.1	420	265	40	1.68
NASR15-025	R15 1"	25	42.9	420	330	40	2.24
NASR15-032	R15 1 1/4"	32	51.5	420	445	40	3.90
NASR15-038	R15 1 1/2"	38	59.6	420	530	40	5.07
NASR15-050	R15 2"	50	73.5	420	680	40	7.91

Coefficiente mínimo de seguridad 4.

Radio de curvatura y aplastamiento según NORMA SAE 100 R12.

Tolerancia de diámetros y largos, acorde a BS EN ISO 1307:2008 y SAE 100 R15

[www.nhisa.com.ar](http://www.nhisa.com.ar)