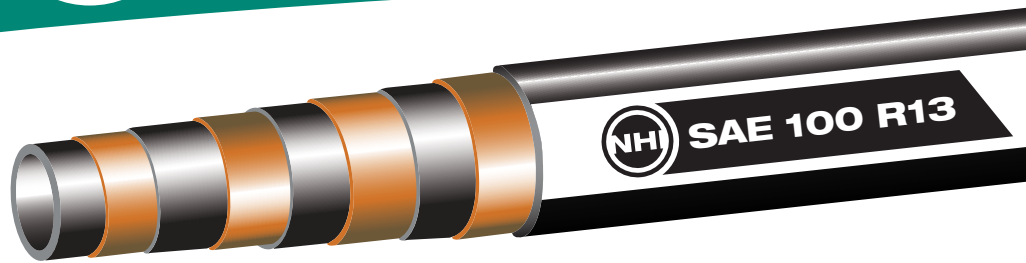




MANGUERAS HIDRAULICAS - SAE 100 R13



Uso recomendado

Manguera desarrollada para cumplir y exceder la norma SAE 100. Utilizada para delivery de aceite a alta presión en circuitos hidráulicos. Soporta hidrocarburos y derivados hasta un 50% de aromaticidad, aceites industriales, agua con refrigerantes, glicol. Diseñada para resistir el arrastre y el uso severo, dada su cobertura resistente a la abrasión y aceites.

Rango de Temperatura: -40 a + 110 °C, picos de hasta 120 °C.

Presentación

Rollos o conjuntos armados según la necesidad del usuario, con terminales prensados, trazabilidad 100% y prueba hidráulica.

Construcción

Tubo interior:

Especialmente desarrollado para estar en contacto permanente con aceite, combustibles y petróleo.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BG.

Refuerzos:

Múltiples capas de acero espiralado y latonado para asegurar la adhesión entre capas.

Cubierta exterior:

Desarrollada para resistir a agentes atmosféricos, arrastre, salpicaduras de combustibles y aceites.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BF.

Datos Técnicos

CODIGO	CODIGO SAE 100	DI (mm.)	DE (mm.)	W.P. BAR	RADIO DE CURVATURA (mm)	ROLLO METROS	PESO KG/M
NASR12-010	R13 3/8"	10	19.6	350	130	40	0.65
NASR13-012	R13 1/2"	12	23.1	350	180	40	0.89
NASR13-019	R13 3/4"	19	31.0	350	240	40	1.68
NASR13-025	R13 1"	25	37.6	350	300	40	2.24
NASR13-032	R13 1 1/4"	32	48.3	350	420	40	3.90
NASR13-038	R13 1 1/2"	38	55.8	350	500	40	5.07
NASR13-050	R13 2"	50	69.5	350	630	40	7.91

Coefficiente mínimo de seguridad 4.

Radio de curvatura y aplastamiento según NORMA SAE 100 R12.

Tolerancia de diámetros y largos, acorde a BS EN ISO 1307:2008 y SAE 100 R13

www.nhisa.com.ar