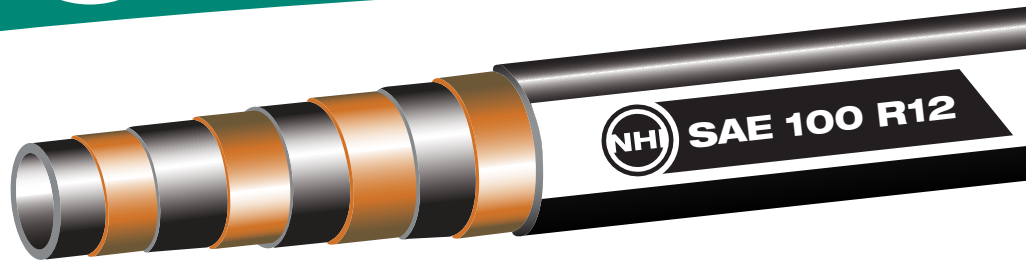




MANGUERAS HIDRAULICAS - SAE 100 R12



Uso recomendado

Manguera desarrollada para cumplir y exceder la norma SAE 100. Utilizada para delivery de aceite a alta presión en circuitos hidráulicos. Soporta hidrocarburos y derivados hasta un 50% de aromaticidad, aceites industriales, agua con refrigerantes, glicol. Diseñada para resistir el arrastre y el uso severo, dada su cobertura resistente a la abrasión y aceites.

Rango de Temperatura: -40 a + 110 °C, picos de hasta 120 °C.

Presentación

Rollos o conjuntos armados según la necesidad del usuario, con terminales prensados, trazabilidad 100% y prueba hidráulica.

Construcción

Tubo interior:

Especialmente desarrollado para estar en contacto permanente con aceite, combustibles y petróleo.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BG.

Refuerzos:

Múltiples capas de acero espiralado y latonado para asegurar la adhesión entre capas.

Cubierta exterior:

Desarrollada para resistir a agentes atmosféricos, arrastre, salpicaduras de combustibles y aceites.

Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BF.

Según norma IRAM 113.003 - 89 Dureza Shore A-2 64

Según norma IRAM 113.004 - 70 Alargamiento a la rotura 610%.

Datos Técnicos

CODIGO	CODIGO SAE 100	DI (mm.)	DE (mm.)	W.P. BAR	RADIO DE CURVATURA (mm)	ROLLO METROS	PESO KG/M
NASR12-010	R12 3/8"	10	19.5	280	130	40	0.62
NASR12-012	R12 1/2"	12	23	280	180	40	0.85
NASR12-016	R12 5/8"	16	26.6	280	200	40	1.29
NASR12-019	R12 3/4"	19	29.9	280	240	40	1.47
NASR12-025	R12 1"	25	36.8	280	300	40	2.00
NASR12-032	R12 1 1/4"	32	45.4	210	420	40	2.86
NASR12-038	R12 1 1/2"	38	51.9	175	500	40	3.24
NASR12-050	R12 2"	50	65.1	175	630	40	4.80

Coefficiente mínimo de seguridad 4.

Radio de curvatura y aplastamiento según NORMA SAE 100 R12.

Tolerancia de diámetros y largos, acorde a BS EN ISO 1307:2008 y SAE 100 R12

www.nhisa.com.ar