



## MANGUERAS HIDRAULICAS - SAE 100 R1



### Uso recomendado

Manguera desarrollada para cumplir y exceder la norma SAE 100. Utilizada para delivery de aceite a alta presión en circuitos hidráulicos. Soporta hidrocarburos y derivados hasta un 50% de aromaticidad, aceites industriales, agua con refrigerantes, glicol. Diseñada para resistir el arrastre y el uso severo, dada su cobertura resistente a la abrasión y aceites.

Rango de Temperatura: -40 a + 110 °C, picos de hasta 120 °C.

### Presentación

Rollos o conjuntos armados según la necesidad del usuario, con terminales prensados, trazabilidad 100% y prueba hidráulica.

### Construcción

**Tubo interior:** Especialmente desarrollado para estar en contacto permanente con aceite, combustibles y petróleo.  
Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BG.

**Refuerzos:** una trenza de acero latonado para asegurar la adhesión entre capas.

**Cubierta exterior:** desarrollada para resistir a agentes atmosféricos, arrastre, salpicaduras de combustibles y aceites.  
Según norma IRAM 113.001 Tipo y Clase BF.

Según norma IRAM 113.003 - 89 Dureza Shore A-2 64

Según norma IRAM 113.004 - 70 Alargamiento a la rotura 610%.

### Datos Técnicos

CODIGO	CODIGO SAE 100	DI (mm.)	DE (mm.)	W.P. BAR	RADIO DE CURVATURA (mm)	ROLLO METROS	PESO KG/M
NASR10-006	1AT 1/4"	6	10.6	225	100	50	0.22
NASR10-008	1AT 5/16"	8	12.1	215	115	50	0.25
NASR10-010	1AT 3/8"	10	14.5	180	130	50	0.33
NASR10-012	1AT 1/2"	12	17.5	160	180	40	0.42
NASR10-016	1AT 5/8"	16	20.6	130	200	40	0.45
NASR10-019	1AT 3/4"	19	24.6	105	240	40	0.58
NASR10-025	1AT 1"	25	32.5	87	300	40	0.88
NASR10-032	1AT 1 1/4"	32	39.3	62	420	40	1.23
NASR10-038	1AT 1 1/2"	38	45.6	50	500	40	1.51
NASR10-050	1AT 2"	50	58.7	10	630	40	1.98

Coefficiente mínimo de seguridad 4.

Radio de curvatura y aplastamiento según NORMA SAE 100 R1.

Tolerancia de diámetros y largos, acorde a BS EN ISO 1307:2008 y SAE 100 R1