



DRAGADO-UNION DE CAÑERIAS



Uso recomendado

Mangueras utilizadas para equipos de dragado, tanto en rios como en mar. Especialmente desarrolladas para alta abrasion y movimiento severos. Según la necesidad y el uso se proveen distintos tipos de mangueras.

Mangueras desarrolla para SUCCION, con alambre interior o con aros para diámetros y trabajos severos. Mangueras para impulsión y uniones de cañerías sin acero.

Rango de Temperatura: -20°C a +80°C

Alternativas

A pedido pueden fabricarse otros diámetros y presiones.

Presentación

Largos de tramos según la necesidad del usuario, con manchones en los extremos.

Construcción

Tubo interior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: AA. Espesor mínimo 5mm.

Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 60 +/- 5

Norma IRAN 113004 - 70, Alargamiento de rotura > 500 %

Norma IRAN 113014 - 87, Resistencia al desgarre: 80kN/m

Ensayo de Resistencia a la abrasión DIN 53516 - 87, Perdida de Volumen < 60mm³.

Refuerzos:

Múltiples capas de fibras sintéticas de Nylon 6.6 con resistencia mínima de cordón 28Kg.

Según ASTM D2692/98 obteniendo la adherencia necesaria, resistencia y durabilidad.

Norma SAE 1070, para los requerimientos del espiral de alambre de acero incorporado para alto vacío y gran flexibilidad. Adhesión entre capas según ISO 8033 > 3,75 N/mm.

Cubierta exterior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: BC.

Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 65 +/- 5

Norma IRAN 113005 - 70, envejecimiento térmico acelerado alargamiento -25%

Extremos

Las mangueras se proveen con manchones reforzados de largo según necesidad de los zunchos, con bocas de distinto diámetro para mejor unión con el caño y evitar desniveles en el interior de la cañería.

Pueden fabricarse con nipples vulcanizados a la manguera para asegurarse el anclaje en movimientos bruscos, con Brida S150 de acero o conformadas de Goma según necesidad.

Datos Técnicos

CODIGO	DI(")	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	LARGO MAXIMO (mm)
NADDLO-200	8	10	15	25
NADDLO-230	9	10	15	15
NADDLO-250	10	10	15	15
NADDLO-270	11	10	15	10
NADDLO-300	12	10	15	10
NADDLO-325	13	8	12	5

CODIGO	DI(")	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	LARGO MAXIMO (mm)
NADDLO-350	14	8	12	5
NADDLO-400	16	8	12	5
NADDLO-450	18	8	12	5
NADDLO-500	20	8	12	25
NADDLO-550	24	8	12	25

Tolerancia de diámetros y largos acorde a BS EN ISO 1307:2008.

Cambio máximo de longitud a presión de prueba: -5% a +10%.

Coefficiente de Seguridad Mínimo: 2,5

www.nhisa.com.ar